



Stratasys 公司简介



Make additive work for you™

关于Stratasys

概览

事实与数据

30余年创新领导地位



2000+

全球员工

1700+

专利（已授权及申请中）

\$288m

现金及现金等价物

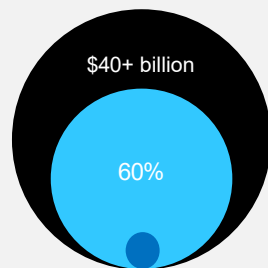
\$0

零负债

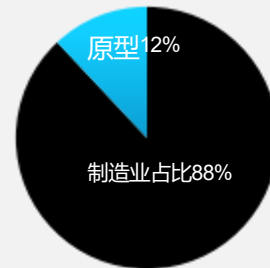
市场机遇

变革 13 万亿美元的制造业

2025年3D打印市场



2025年材料市场



应对宏观趋势

本土化（制造业回流）、供应链敏捷性、数字制造、环境效益

行业驱动因素

电动汽车、更轻量化飞机、增强功能、个性化医疗、显著的经济性优势、工业4.0

业界领先的完整产品组合

覆盖整个价值链的解决方案

从原型制作到大规模生产



工业4.0软件生态



生态系统材料合作伙伴



服务与支持生态系统

200+ 全球经销商——全球进入市场（GTM）基础设施

Stratasys 通过战略性并购与投资，持续推动创新，业绩斐然



并购、投资与业务拓展布局

- 收购
- 投资
- 并购与资产剥离



Stratasys 2025 财年财务概况：稳健增长，赋能制造转型

营收表现

\$5.511 亿

2025 全年总营收

制造应用营收占比 (37.5%)



- ✓ 制造应用营收占比提升至 37.5% (2020年为 25%)

盈利能力与效率

\$1,270 万

非 GAAP 净利润 (同比增长 200%+)

↑ 调整后 EBITDA: \$2,850 万 (增长 9.6%)

↓ 运营现金流: \$1,510 万 (连续正向)

- 🎯 核心领域领跑：航空航天、国防、汽车及医疗应用

财务底蕴

\$2.445 亿

现金、等价物及短期存款

零负债 (No Debt)

- 📌 强大的财务实力为长期 R&D 投入及战略合作伙伴关系提供坚实保障。

2026 业务展望

预期营收: \$5.65 亿 - \$5.75 亿 | 持续通过端到端解决方案助力客户实现生产级制造转型。

我们的宗旨

赋能人们无限制地创造，
共建经济、个性
且可持续的世界。



我们的使命

在产品生命周期的每一个阶段，成为客户首选的聚合物3D打印供应商，通过多种技术与完整解决方案，实现设计、制造及医疗领域的卓越应用适配。



我们的价值观

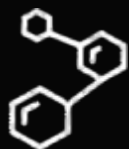
创新
客户至上
勇于担当
追求卓越
协同共赢



硬件、材料、软件、服务与应用案例

凭借五大增长引擎，我们在聚合物

3D打印领域占据引领优势



最全面的硬件技术解决方案

五大顶尖技术体系，全方位满足客户在产品全周期各阶段需求



材料生态系统（开放材料许可）

三层式材料生态系统，提供更广泛的材料选择和打印机设置权限，助力部件优化。



工业4.0软件平台

GrabCAD开放式软件平台通过互联解决方案推动规模化增材制造



客户成功与服务部

依托互联技术、客户中心与知识拓展，我们采用数据驱动的主动式客户成功策略。



应用场景

针对精选应用的高价值方案，通过深入价值链的定制化商业案例呈现。

垂直市场

拥有规模最大的蓝筹客户装机量

Automotive



Aerospace and Defense



Consumer / Fashion / Other



Healthcare



航空航天行业本土案例

Stratasys FDM 助力**东方航空**：缩短航空内饰备件交付周期

背景

东航技术成立增材制造实验室，使用 Fortus 450mc 与 ULTEM™ 9085，已装机300多件客舱内饰零件，为国内首家。

挑战

客舱件小批量、非标化、采购周期长（可达60-90天），传统开模成本高、响应慢。

方案

建立内部FDM增材制造流程：设计→打印→后处理→审批装机。典型零件包括支架、扶手、盖板、锁扣、报纸架等。

价值

- 更快交付
- 更低成本
- 更强自主性
- 更适配小批量定制

当备件从“等待采购”转向“按需制造”，3D打印正成为航空MRO供应链的重要补充。



航空航天

3D打印技术覆盖开发全流程：设计、工装与飞行部件制造

"3D打印部件有助于建立工程师在CAD中看到的模型与零件实际效果之间的物理连接。如果没有3D打印机来闭合这个循环，您将不得不使用机加工部件，而那样成本更高。"

——迈克·贾格曼，XB-1生产总监，Boom Supersonic



国防

美国海军向Stratasys增材制造项目投资高达2000万美元

美国海军与Stratasys签订F900 3D打印机及相关材料服务合同，彰显增材制造技术在军事领域的进步。美国国防部于2021年1月发布报告，明确其战略方向：

- 增材制造能在向数字化制造生态系统的转型中发挥重要作用。
- 增材制造有助于实现国防系统现代化、提升装备战备水平、增强作战创新能力与战斗力。
- 美国国防部设定目标：在部门内部及更广泛的国防工业基础中整合增材制造技术，同时推进并促进3D打印的敏捷化应用。

增材制造为军事组织带来的效益包括：以低成本延长飞机等战略战术资产的使用寿命，同时确保维护活动能够快速且几乎在任何地点实施

。



汽车行业

关键3D打印客户应用场景

产品研发

优势

- ✓ 支持更快的电气化创新周期
- ✓ 降低开发周期成本
- ✓ 通过更大的设计自由度实现差异化与风格化
- ✓ 最高程度的真实感与功能性

应用

- 概念建模
- 设计验证
- 功能原型验证

工具装备

优势

- ✓ 支持垂直整合
- ✓ 提升装配线生产效率
- ✓ 工装设备最低拥有成本
- ✓ 加速产品上市进程

应用

- 制造辅助工具
- 臂端工具
- 夹具与导具

生产零件

优势

- ✓ 高度定制化
- ✓ 最优供应链效率
- ✓ 更可持续：减少材料浪费 / 降低材料消耗

应用

- 按需服务
- 小批量生产
- 特定材料认证

汽车行业

通过打印多个原型件与最终使用零件， 优化汽车制造流程。



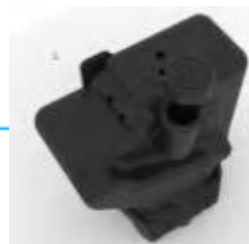
管道 | 最终部件内部件 / 仅限引擎盖下应用原型



Y型气流分配器 | 从原型到最终零件



前格栅 | 从原型到最终零件



风挡清洗液容器 | 仅限引擎盖下应用型



均采用我们新型H350打印机上的SAF™ 技术



电线连接器 | 从原型到最终零件



电缆卡扣 | 从原型到最终零件



零件



前保险杠传感器支架

汽车行业本土案例

Stratasys 助力**华晨宝马**：提升新能源研发与生产效率

背景

- 华晨宝马深化与Stratasys合作，引入FDM + PolyJet技术，用于新能源车型研发与生产。

挑战

- 研发节奏加快，传统工艺面临：验证周期长、开模成本高、应用场景多、表达维度复杂。

方案

- FDM (Fortus 900mc)：功能原型、工装夹具、终端部件
- PolyJet (J850 Prime)：全彩/透明/多材料组合展示

价值

- 更快迭代
- 更低试错成本
- 覆盖原型到工装
- 更强的设计表达

当FDM的工程能力与PolyJet的表达能力协同，汽车研发可更快完成从验证到应用的闭环。



汽车行业本土案例

Stratasys PolyJet 助力红旗天工S-Concept打造全彩互动车模

背景

2026北京车展，红旗天工S-Concept微缩车模由PolyJet全彩3D打印制作。

挑战

在有限尺寸中还原：复杂曲面、豆青车漆、醒狮大灯、旗贯长虹等品牌元素。

方案

PolyJet全彩3D打印，几何结构与色彩同步成型，减少打磨、喷涂等后处理依赖。

价值

- 更快：缩短制作周期
- 更准：还原色彩与曲面
- 更稳：减少色差与波动
- 更强：适配车展互动与品牌传播

PolyJet打印的不只是车模，而是设计语言的精准实体化表达。



汽车行业

通用汽车墨西哥工厂借助3D打印部件避免生产中断。

输送带部件

通过为测试设备中的输送带打印模块，节省了8-10周时间，无需等待输送带原厂供应商。

涂装车间 - 绝缘衬套

该公司通过3D打印衬套一年节省高达10万美元，单个部件打印仅需5小时，而传统采购周期长达2-3个月。

产线应急缓冲区

应急部件交付仅需20分钟，而美国货源需4-6周，日本货源需10-12周。



消费品行业本土案例

Stratasys携手**非常博物馆**助力《侏罗纪公园》30周年象蚊琥珀雕塑

背景

非常博物馆获环球影业正版授权，推出限量纪念雕塑。

挑战

高还原度要求：透明琥珀、金黄层次、蚊虫细节、Logo精细呈现。

方案

Stratasys J850 Prime 全彩3D打印，多材料一体化成型，超50万种潘通认证颜色。

价值

- 高效：减少后处理
- 逼真：高度还原电影原作
- 拓展：IP文创新可能



消费品行业本土案例

Stratasys 携手阿克希龙：以全彩3D打印重塑美妆包装验证流程

背景

- 阿克希龙服务一线奢侈品牌，面临美妆行业高频上新、审美迭代快的挑战。

挑战

- 包装原型需兼顾：颜色准、材质真、迭代快、决策早，传统方式难以兼顾。

方案

- 采用Stratasys J8系列PolyJet全彩3D打印，结合KeyShot软件，一次打印实现多材料、多颜色、超50万种潘通色彩。

价值

- 更高效：多轮迭代，缩短周期
- 更逼真：透明、柔软、纹理真实呈现
- 更精准：直观评估CMF效果
- 更安全：内部验证，降低IP风险

当颜色、材质与表面处理可被快速打印，包装验证就能从“看效果图”进入“看真实样”。



消费电子行业

为产品开发注入灵活性，丰富人与物理世界的日常交互体验。



"我们团队始终致力于寻找解决方案，不断探索新技术，但最终最重要的是应用驱动的创新。"

——布莱恩·艾伦, 谷歌ATAP实验室负责人



消费电子行业

相机外壳高效生产方案

通过在每个构建体积内智能排布40个零件并最大限度减少后处理，Origin在24小时内完成了该订单。

巴斯夫的Ultracur3D ABS材料提供了优异的表面光洁度、强度、紫外线稳定性和生产效率，避免了复杂且昂贵的5轴CNC加工流程。

	ORIGIN	Jet Fusion	SLS	Other DLP	CNC MILLING
Material:	BASF Ultracur3D	PA 12	PA 11	Rigid Urethane	ABS
Lead Time:	< 2 Business Days	5 Business Days	4 Business Days	7 Business Days	11-15 Business Days
Typical Surface Roughness:	2-3 (Ra) μm	10.5 (Ra) μm	13.3 (Ra) μm	N/A	3.2 (Ra) μm
Cost Per Part:	\$6.41	\$41.61	\$69.64	\$80.13	\$708.00
Total Cost of 100 Parts:	\$641.00	\$4,161.00	\$6,964.00	\$8,013.00	\$70,854.00

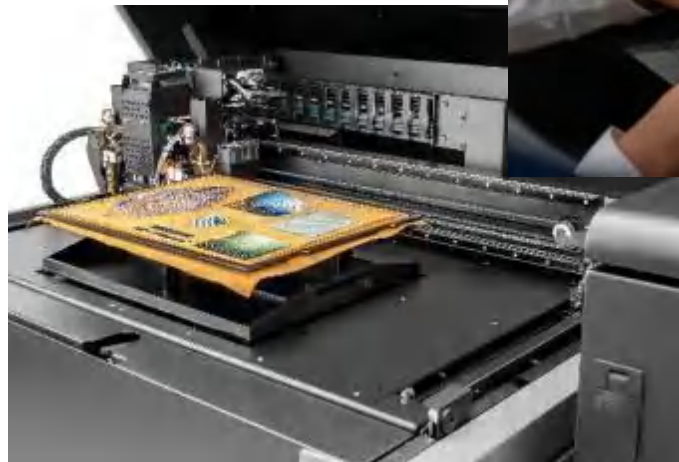
* Alternative manufacturing estimates sourced from an independent manufacturing service bureau.



时尚产业

TechStyle3D打印

- 支持直接在多种织物与成衣上打印，包括牛仔布、棉、涤纶、亚麻和皮革。
- 拥有超过60万种独特色彩及多种肖氏硬度值，可模拟不同纹理与表面效果。
- 打印量覆盖单件至数万件的不同需求。



时尚产业

面向高端纺织品及时尚配饰的3D打印技术

Stratasys为时尚制造商开启无限可能，助力实现3D打印面料部件的个性化与定制化——涵盖限量版与数字化自动化生产，同时显著缩短上市时间。

“这台来自Stratasys的混合设备，实现了从装饰工艺到创意工程的跨越，回应了万千期盼，让装饰艺术得以升华并拥抱更广泛的受众。”

——莉德薇 · 爱德科特，世界知名时尚专家与趋势预测师



时尚行业本土案例

Stratasys 助力香港理工大学：让服装设计从二维走向立体表达

背景

- 香港理工大学U3DP实验室探索织物3D打印，希望突破聚合物与柔软织物的附着难题，实现可清洗、可穿着的打印效果。

挑战

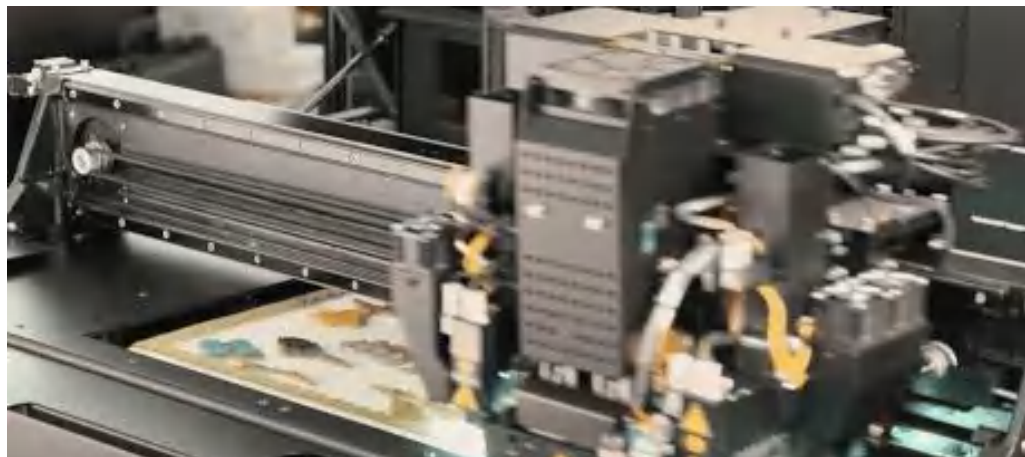
- 材料附着难、织物适配广、需兼顾色彩与立体纹理、成品需具备实用性。

方案

- 采用J850 Prime FabriX，可在纤维、帆布、碳纤维、网状物等基材上直接打印，呈现高保真色彩与真实质感。

价值

- 更自由的设计表达
- 更高效的创意验证
- 更少的材料浪费
- 更强的教学与科研延展



当3D打印可直接进入织物表面，服装设计不再只是“做图案”，而是在材料上“生成结构”。

医疗领域

医学建模与个性化术前规划

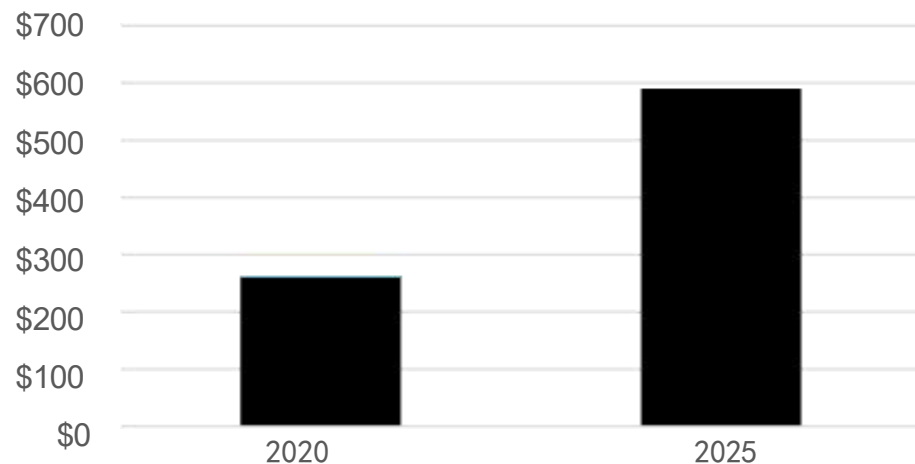


全能医疗打印机 J5 MediJet™高效、多材料、多色彩、生物相容且可灭菌的医疗专用打印机，适用于高仿真医学解剖模型与医疗器械开发



J850数字解剖打印机
材料与软件协同工作，创造出对人体骨骼与组织模拟达到前所未有的真实度

医疗市场总潜在规模（百万美元）



数据来源：Stratasys市场分析，引用自CONTEXT AM3DP打印机出货量与预测报告、Wohlers报告及IDC数据。

医疗领域本土案例

Stratasys 3D打印助力华西医院探索心脏手术体外模拟

临床挑战：儿童心脏手术需要更精准的术前训练

- 患儿心脏小、结构复杂，手术时间长会增加心肌损伤风险。同时，缺乏合适的动物心脏模型，让训练难度更高。

Stratasys解决方案：3D打印高仿真心脏模型

- 华西医院罗书画教授团队与 Stratasys 合作，用 J850 Digital Anatomy 3D打印机，造出可切割、缝合的心脏模型，真实还原外形、结构及心肌质感。

应用价值：让训练从“看结构”走向“练操作”

- 更直观的术前理解
- 更接近真实的手术操作
- 可重复的训练与预演场景

影像变实体，复杂手术的预演更贴近临床。



医疗领域本土案例

Stratasys Stratasys PolyJet 助力**西京医院**：让复杂心血管手术在术前先“演练一遍”

背景

西京医院杨剑教授团队将患者CT影像转化为1:1实体心血管模型，已完成近500例微创介入手术。

挑战

二维影像难以呈现复杂解剖结构，术中意外增加手术时间、出血与透视次数。

方案

采用Stratasys J750 Digital Anatomy多材料全彩3D打印，在同一模型中呈现软硬组织、透明结构与精细解剖细节。

价值

- 更精准的术前规划
- 更充分的手术模拟
- 更高效的团队沟通
- 更低的手术风险

当复杂解剖从二维影像变成可触摸的实体模型，精准医疗就能在手术前提前发生。



医疗领域

Stratasys Digital Anatomy 助力眼睑手术训练：更真实、可重复

痛点

眼睑手术对精细操作要求高，传统培训面临上手机会少、样本不稳定、管理门槛高等问题。

方案

因斯布鲁克医科大学等合作开发J850 Digital Anatomy™眼睑模型，模拟皮肤弹性、脂肪层形变，并可加入肿瘤、创伤等病理变化。

价值

- 更真实：支持切开、缝合、牵拉等操作
- 更标准：同一术式可反复练习
- 更安全：高风险步骤先在模型上演练
- 更系统：复杂病例可沉淀为培训模型库

当模型不只是“看起来像”，而是“用起来像”，3D打印正成为外科训练体系的重要底层工具。



牙科医疗

两项技术全面覆盖牙科应用领域。



PolyJet™

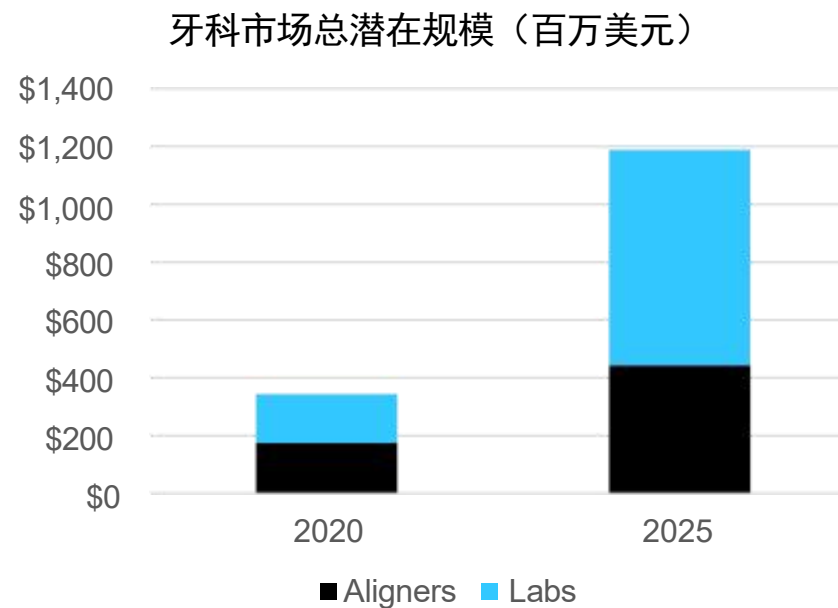
支持混排牙托的无人值守打印，实现隐形矫治器的快速响应生产



Origin P3™

经济型批量牙科模型

- 通过提供最适宜的解决方案，全面覆盖主要牙科应用领域
- 同时服务牙科实验室与隐形矫治器制造商



数据来源：Stratasys市场分析，引用自CONTEXT AM3DP打印机出货量与预测报告、Wohlers报告及IDC数据。

3D打印制造业本土案例

Stratasys 携手未来工场：推动生物基PA11小批量生产应用

行业背景

产品迭代加速，“高频更新、低量交付”成为常态，传统模具面临效率与灵活性挑战。

为何选择SAF PA11?

- 源自蓖麻油的100%生物基材料，兼具高性能与可持续性
- 高韧性、抗冲击、耐低温
- 适合汽车、医疗、电子、工业装备等功能部件

应用方向

汽车（低温件/风道）、医疗（夹具/外壳）、电子（卡扣/支架）、工业（承重/连接件）

合作价值

Stratasys 携手未来工场，打通材料、工艺与后处理，让PA11从“能打印”走向“可批量交付”



3D打印制造业

格茨机械制造公司采用H350替代传统制造工艺，用于数千件规模的零部件生产。

速度与成本优势：

粉末床3D打印技术可消除5,000-10,000欧元的模具成本，并将注塑成型所需的4-12周交付周期大幅压缩。

在5万件以下的生产规模中，增材制造更具经济性

通过单次构建板打印1,000个小部件，24小时内完成整单交付

SAF技术提供卓越的重复性与一致性，推动生产向增材制造转型

“特别是对于最终使用部件，我们预计H350将帮助我们扩展服务范围，满足更广泛的批量生产应用需求。这将提升我们在新市开拓新客户的能力。”

——菲利普·格茨，企业所有者



教育领域

学生掌握增材制造领域的高需求技能

"3D打印技术加速了教学进程，使学生专注于设计与工程环节，而非个人手工技艺。学生能够运用更复杂的几何结构与曲线，因为他们不再受限于减材加工方式和手动工具的能力。"

——亚历克斯·王，绘图与设计导师，丹伍迪技术学院



应用领域

Stratasys正在产品开发生命周期的各个阶段创造价值



设计真实感

产品设计外观模型

- 640,000 种颜色
- PANTONE® 认证
- KeyShot 集成
- 凹凸贴图纹理
- 3MF 文件格式



PJ全彩纹理3D打印模型，助力工业设计师做出更明智的设计决策，缩短产品上市时间，并降低80%的CMF模型成本。

概念设计

细节设计

成品设计

快速原型制作

使用先进工程3D打印材料制作原型

- 实现接近注塑成型零件的部件性能
- 打印尺寸精确的装配体
- 加速产品设计与迭代周期
- 更快地将产品推向市场



工装

借助3D打印制造辅助工具，提升生产线效率

- 定制化小批量工装，降低成本
- 缩短交付周期
- 消除装配步骤
- 提升性能、精度与人体工程学设计

通过3D打印工装，缩短生产时间

- 将工装交付周期从数月缩短至数天
- 降低成本
- 实现创新工装解决方案
- 优化设计与构建参数

与传统方法相比，对以往采用金属制造的部件进行3D打印，可显著降低成本和重量。



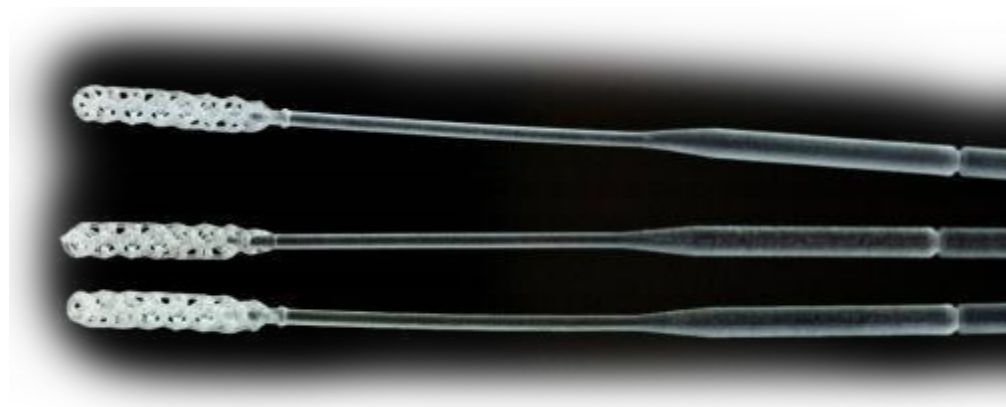
ABS-CF10 为焊接夹具（如上图所示）等定位工装提供出色的刚性。



生产级部件



空客A350的3D打印支架，由Stratasys Direct Manufacturing采用FDM技术和ULTEM™ 9085树脂制造。



- 在客机领域率先应用3D打印技术，通过Stratasys FDM设备打印出数千个通过适航认证的部件
- 为要求严苛的小批量应用提供一致、精确的部件
- 材料符合烟雾、防火、毒性、耐化学性及振动相关标准
- 利用Origin P3技术与生物相容性材料，开发经过临床测试的医疗应用

交通运输

生产级FDM® 3D打印技术赋能数字化库存，实现更高效的制造

- 西门子交通仅需一周时间，即可在其RRX铁路服务中心完成设计并3打印出最终定制化的生产级部件
- 制造时间最高缩短95%
- 采用坚固的航空级ULTEM 9085树脂打印3D工装，可承受列车运行与制动带来的应力

“能够随时按需3D打印定制化工装和备件，且无最低起订量限制，这彻底改变了我们的供应链”

——西门子移动增材制造负责人 Michael Kuczmik



解剖模型



Digital Anatomy™ 解决方案

体验最精准的目标解剖结构呈现。



骨骼



通用解剖
模型



血管
结构



心脏

生物力学测试表明：

- 在顺应性、密度及失效模式方面与人体组织
- 和骨骼高度相似
- 高度可重复、一致的结果
- 精准的生物力学行为
- 与临床相关的台架测试

产品、服务及软件体系

全域覆盖， 业界标杆——面向全价值链的顶尖组合

PolyJet



原型设计/医疗建模/纺织品

精细多色 · 多元材质 · 真实质感

Stereo lithography
(未进入中国市场)



原型制造 / 模具制作 / 精密铸造

采用工业级材料，具备经实践验证的可重复性与可靠性

Industrial FDM



制造工装/量产零件

工业级3D打印的精度、稳定性与通用标准

Origin P3



柔性生产

结构高度复杂且精度优异的零件，兼具广泛的材料选择空间

SAF



大规模量产

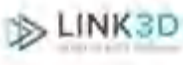
大规模量产中持续稳定、精度可靠且成本优化的零件

赋能工业4.0规模化应用的全球生态系统

GrabCAD增材制造平台



GrabCAD SDKs



nTopology

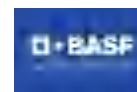


材料生态系统

Stratasys认证
合作伙伴

Stratasys官方
认证

开放探索合作



PolyJet产品系列

真实质感，无可比拟——赋能设计与工程原型

J35™ Pro



功能设计模型 / 概念模型

此款PolyJet桌面3D打印机定位于共享办公场景，价格适中。其具备多材料打印能力，可支援功能性设计验证与概念模型开发。

J55™ Prime



设计原型 / 工程原型

该系统提供全彩高保真打印，成品具备触觉、功能与感官特性。您可在紧凑、安静且无气味的系统中，快速进行设计迭代并制作高质量最终原型。

J8 Series



设计原型 / 工程原型 / 纺织品

全球功能至全的全彩打印机，集超过50万种独特色彩、逼真纹理模拟、柔性透明材料及一键式打印工作流程于一身，是您的终极解决方案。

PolyJet设计解决方案

借助全彩多材料3D打印，为设计与工程原型实现无与伦比的真实感



操作简便的3D打印机, 可从桌面级无缝扩展至企业级解决方案, 全面覆盖您的需求。



业界唯一获得PANTONE®认证的彩色3D打印机, 提供超过64万种色彩选择。



实现0.014毫米的超高精度, 精准呈现细微特征



多种材料
单次打印
一体成型



FDM® 产品系列

可靠 · 稳定 · 精准

F123 & F123CR
Series



原型制造 / 模具制作

专业级3D打印的入门FDM解决方案

F123系列是一款一体化快速原型系统，集工业级性能与简易操作于一身。

F770



原型 / 工装 / 模具

可靠的大幅面3D打印，采用工程级材料，价格亲民。

F770 在易用平台上提供宽敞的构建容量，并具备Stratasys FDM 技术固有的可靠性与一致性。

Fortus 450mc



制造工具 / 生产零件

面向工业级增材制造严苛应用的中端打印机。

Fortus 450mc 提供大尺寸构建腔室，可在生产环境中制造原型、最终使用零件和工装夹具。

F900



制造工具 / 生产零件

严苛增材制造应用领域，大规模工业FDM打印的标杆之作

F900 提供工业级的多样化性能，实现规模化增材制造，同时保证稳定、精准的制造结果。

F3300



制造工具 / 生产零件

新一代工业FDM技术，速度与产能提升高达两倍。

F3300是市场上速度最快的工业级线材打印机，专为实现低单件成本和高运行率而设计。

FDM制造

全球领先的面向原型制作与制造的挤出式平台



可靠性与可重复性领域的领导者



强劲的工业级材料



获全球领先制造商验证，久经市场考验



F3000系列， 首发机型

F3300

F3300 专为制造而生， 提供业界领先的速度、 单件成本与运行率。



颠覆性产能



更低的单件成本



业界至高的设备稼动率



Origin及P3 技术平台

量产级可编程光聚合解决方案



世界级精度与分辨率



材料覆盖范围，业界无双



云连接驱动性能提升与规模扩展



搭载SAF技术的H系列平台

为生产规模提供完整控制



为产能而生



为可靠性与可重复性而生



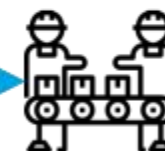
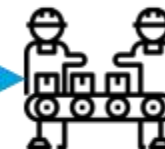
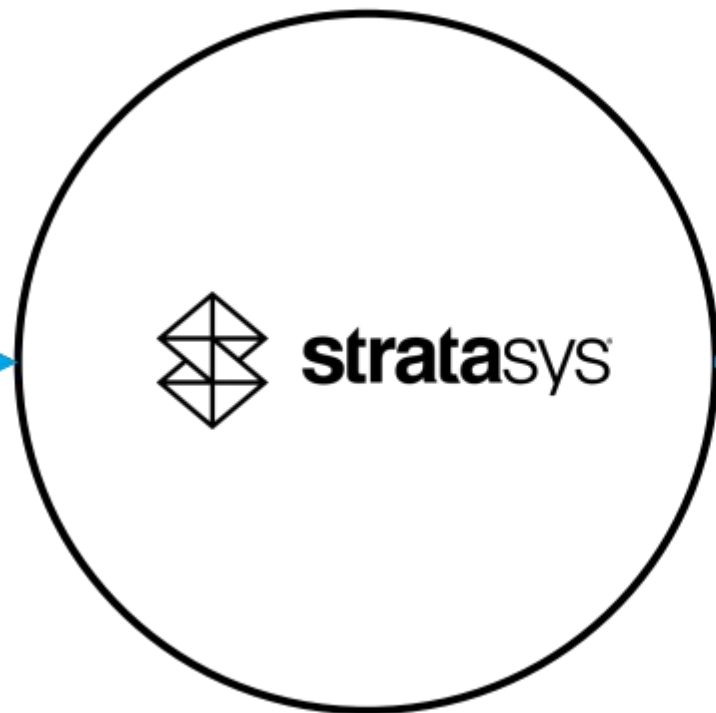
经济性卓越的运营



受管理的材料生态系统， 专为Stratasys客户服务



ARK EMA



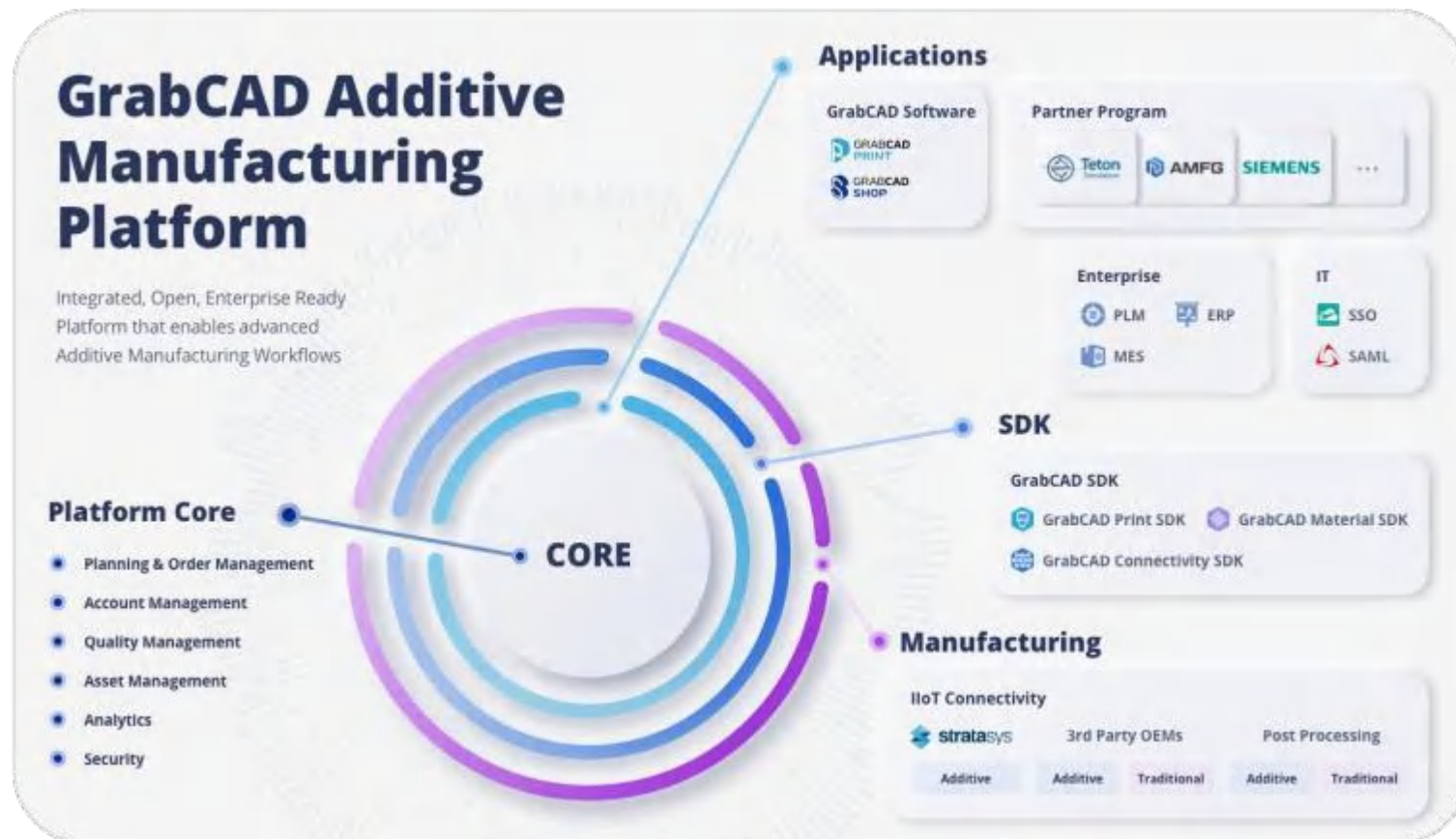
三级材料框架

- 增强研发能力并扩大市场潜力
- 满足客户在制造环节对备选供应商的需求

	独家授权	发展	生产制造	服务模式	合格确认	优化完成
 推荐首选	是/否	SSYS 研发 / 联合研发 / 伙伴研发	Stratasys/合作伙伴	Stratasys主导, 伙伴协同	是	是
 合格认证	否	由材料合作伙伴开发	合作伙伴	Stratasys主导, 伙伴协同	是	否
 公开	否	¥	外部来源	\	否	否

推出业界首个开放软件平台

- 开放软件平台提供最广泛的应用访问能力
- 开放连接，兼容第三方3D打印设备



软件系统

GRABCAD PRINT

通用化设计到3D打印零门槛操作体验

- 原生解析CAD，自动驱动任务预处理
- 可通过桌面端、网页或移动端访问，内置数据采集与商业智能功能
- 全面兼容Stratasys全系打印设备
- 开放兼容的合作伙伴平台



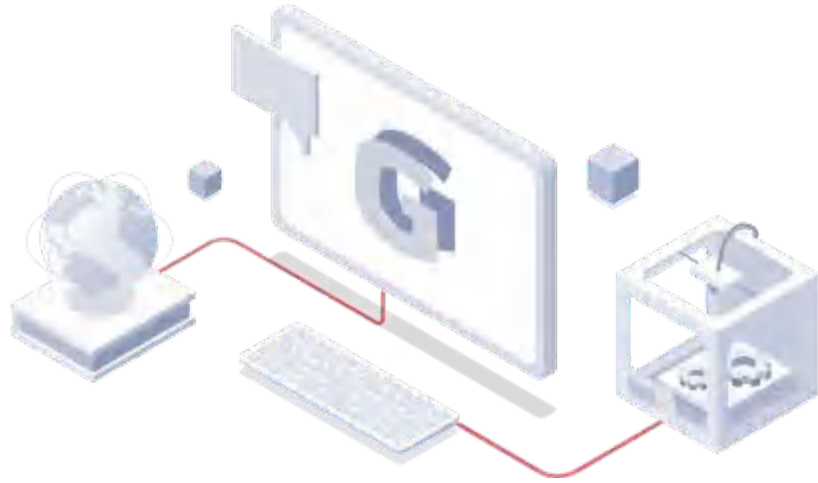
节省3D打印车间工单管理的时间和成本

一体化工单管理解决方案，提供集中式3D打印服务。

操作员、程序员、设计师与工程师
减少行政事务耗时，增加成果产出时间

Making 3D printing more realistic, connected and accessible

GrabCAD Print Pro: 新一代增材制造解决方案



GrabCAD Print Pro™ 提供更高的精度与速度，实现更精准、更快速的3D打印。同时，它与第三方工具无缝集成，可轻松融入现有工作流程

核心特性：

- 先进制造模板
- 精度控制中心
- 第三方合作伙伴插件
- 排版嵌套
- 单件成本估算
- 3D阵列
- 厚度与间隙分析高速打印模式

Stratasys通过我们的软件合作伙伴生态系统，为增材制造带来可扩展性与价值。



SIEMENS

OQTON



SIEMENS



OQTON



以及更多!



riven

企业生态系
统

数字权益、安
全性与可追溯
性

报告与仪表盘

面向增材制造
的设计与打印
准备

CAD 集成

Stratasys Direct制造服务： 为行业领军企业提供弹性产 能保障

汇聚专业技艺与运营资源，成为客户业务的战略延伸，深度赋能。

- 深耕难以获取的技能领域
- 长期战略合作伙伴关系
- 提供弹性扩展能力与ERP系统集成



增材制造现已成为在激烈制造业市场中取胜的关键要素



"我们的3D打印战略始终是为赛车业务在最短时间内生产高质量部件，而Stratasys不断发展的增材技术让我们对这一方法充满信心。"

——蒂姆·辛德里克，潘世奇车队总裁

速度。缩短产品开发周期是最显著的优势，此外还有其他益处。

—— Chris Werner，飞利浦医疗高级项目总监

"我们的某个产品若采用注塑成型或传统工艺制造，成本将非常高昂。而增材制造技术使我们能够以更低成本生产该部件。"

——雅各布·马里诺，产品工程师，Barsplice Products

制造

设计



Stratasys——引领聚合物3D打印，优势尽显

系统 · 材料 · 软件 · 服务

工程

医疗

