



# 设计无 极限

使用 Stratasys J8 系列 3D  
打印机  
制作原型

出色的设计不应存在限制。  
使用专为设计人员而设的  
Stratasys® J826™ Prime 和  
J850™ Prime 3D 打印机，更  
快、更精准地实现并提升您  
的创意灵感。



# 通过迭代探索 更多可能

在使用传统方法制作单个原型所需的时间内，使用 J8 系列 3D 打印机可以获得 5 倍多的设计迭代。

这种可以打印七种材料的大型打印机使您可以打印多种常用的树脂，避免更换材料造成的停机时间。此外，您还可以使用 J850 Prime 和 J826 Prime 上的超高速草稿模式快速打印每个设计备选方案。

这种更高效的工作流程可以帮助您在短短数日而非数周内完成设计、测试和优化。





## 作出更明智的 设计决策

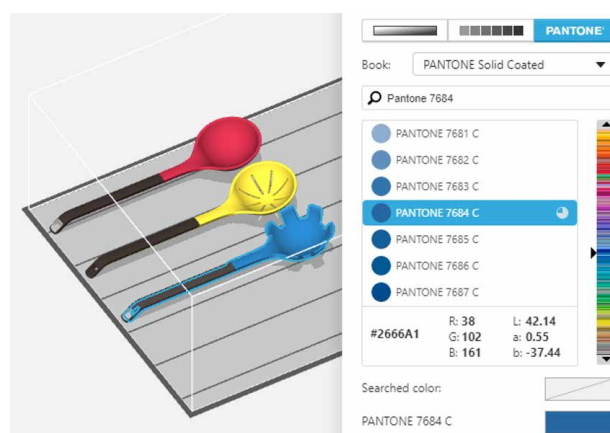
用更逼真的原型更好地与内部相关者沟通创意。使用 J826 Prime 和 J850 Prime，只需花费制作传统模型所需时间的 20%，即可得到 3D 打印全彩模型。这样就能更快地作出决策和获得批准，帮助您更快地将产品推向市场，同时还能实现相同（甚至更多）次数的设计迭代。



# 触达真实

制作外观和触感类似于成品的原型。J826 Prime 和 J850 Prime 可生成超过 600,000 种可分辨的颜色组合，同时打印七种树脂，并提供多材料性能，将最富想象力的想法变为现实：这可使您在设计过程中及早作出更准确的决策。

从产品设计和医疗设备到应用在课堂上习得的概念，无论有多少设计想法，J8 系列打印机都可助您实现。模拟各种逼真的纹理，或使用透明材料为原型制作更逼真的外观。



GrabCAD Print 中的 Pantone 颜色选择。

## 利用颜色提升设计水准

通过使用 PANTONE® 颜色 3D 打印，提高原型的打印速度、效率和色彩逼真度。作为获得 PANTONE Validated™ 认证的 3D 打印机，J826 Prime 和 J850 Prime 使您能够将 Stratasys CMYK 颜色与 1,900 多种可打印的 PANTONE 颜色、Solid Coated 和 SkinTones™ 相匹配。



# 降低 制作成本

整体而言，利用 3D 打印进行原型制作与采用传统方法相较更具成本效益，而且无需外包或聘请专家。与传统方法相比，原型制作成本降低超过 80%。

## 文件准备流程助您成功打印

使用 GrabCAD Print™ 软件简化您的工作流程。GrabCAD Print 使您可以直接从最常用的设计软件进行打印，并接受 3MF、OBJ/VRML、STEP 等文件格式和各种原生 CAD 格式。您还可以详细预览模型，以便在打印前进行调整。纹理识别、工具提示和通知等定期更新的智能默认设置还将帮助您完成无缝打印过程。

## GrabCAD Printer Connectivity

将 PolyJet 打印机连接到您用于管理生产流程的软件系统。GrabCAD Printer Connectivity 将 Stratasys PolyJet 打印机与 ERP、BI 和 Digital Rights Management 等企业应用程序集成在一起。除分析功能外，它还能与 MES 系统通信，以实现自动化和生产数据收集。



# 80%

原型成本  
降低 80%\*

\*与传统原型制作方法相比。

# 5x

设计迭代  
快 5 倍\*

# 尽早着手完善设计

# 产出惊艳设计

J8 系列的速度、准确性和可重复性使您有更多的时间来完善外形、匹配度和功能。因此，您可以提前解决潜在的问题，减少制造阶段的失误。

利用多材料功能以及 PolyJet™ 材料几乎无尽的可能性，在单次打印中即可同时对色彩、透明度和灵活性的要求。



## 实现透明度

使用 VeroUltra™Clear 3D 打印透明部件，或将其与各种颜色组合，创造出令人惊叹的透明色调。



## 增强活力

利用 VeroVivid™ 多色材料，在快速原型制作过程中实现近乎匹配的贴合度、外形、颜色和纹理。



## 灰度概念模型

利用 DraftGrey™ 制作低成本的概念模型，快速推进设计过程的最初几个阶段。



## 制作柔性零件

使用 Agilus30™ 材料系列制作可以折弯、弯曲、拉长和密封的柔性零件及原型。

# 规格概览

## J826 Prime 和 J850 Prime 产品规格

模型材料	<ul style="list-style-type: none"><li>• VeroUltra™ 不透明材料，黑色和白色</li><li>• Vero™ 系列材料，包括中性色调和鲜艳的 VeroVivid™Cyan、VeroVivid™Magenta 和 VeroVivid™Yellow 颜色</li><li>• Agilus30™ 柔性材料</li><li>• 透明 VeroClear™ 和 VeroUltraClear</li><li>• Digital ABS Plus 象牙色</li></ul>
数字模型材料	数量不限的复合材料包括： <ul style="list-style-type: none"><li>• VeroUltra 提供的 600,000 多种颜色</li><li>• 拥有不同肖氏硬度 A 值的类橡胶材料</li><li>• 半透明彩色色调</li></ul>
支撑材料	SUP705™（可用水枪移除） SUP706B™（可溶性）
打印尺寸	J826 Prime: 255 x 252 x 200 毫米（10 x 9.9 x 7.9 英寸） J850 Prime: 490 x 390 x 200 毫米（19.3 x 15.35 x 7.9 英寸）
层厚度	横向打印层最薄为 14 微米（0.00055 英寸） 超高速模式下 55 微米（0.002 英寸）
工作站兼容性	Windows 10
网络连接	LAN – TCP/IP
系统尺寸和重量	<b>J826 Prime 系统:</b> 820 x 1310 x 665 毫米（32.28 x 51.57 x 26.18 英寸）；234 千克（516 磅） <b>J826 Prime 材料柜:</b> 1119 x 656 x 637 毫米（44 x 25.8 x 25.1 英寸）；153 千克（337 磅） <b>J850 Prime 系统:</b> 1400 x 1260 x 1100 毫米（55.1 x 49.6 x 43.4 英寸）；430 千克（948 磅） <b>J850 Prime 材料柜:</b> 1119 x 656 x 637 毫米（44 x 25.8 x 25.1 英寸）；153 千克（337 磅）
操作条件	温度 18 - 25 °C (64 - 77 °F); 相对湿度 30-70%（非冷凝）
电源要求	100-120 VAC, 50-60 Hz, 13.5 A 单相 220-240 VAC, 50-60 Hz, 7 A 单相
合规性	CE、FCC、EAC、RCM、R-NZ <sup>1</sup>
软件	GrabCAD Print、SDK (API)
打印模式	高质量: 多达 7 种基本树脂, 14 微米 (0.00055 英寸) 分辨率 高度混合: 多达 7 种基本树脂, 27 微米 (0.001 英寸) 分辨率 高速: 多达 3 种基本树脂, 27 微米 (0.001 英寸) 分辨率 超高速: 1 种基本树脂, 55 微米 (0.002 英寸) 分辨率
精确度	<b>对于 J826 Prime:</b> 与 STL 尺寸的典型偏差, 针对使用刚性材料打印的模型, 基于尺寸: 小于 100 毫米 - ±100μ; 大于 100 毫米 - ±200μ。 <b>对于 J850 Prime:</b> 与 STL 尺寸的典型偏差, 对于使用刚性材料打印的模型, 基于尺寸: 小于 100 毫米 - ±100μ; 大于 100 毫米 - ±200μ 或 ±0.06% 零件长度, 以较大者为准。

<sup>1</sup>J826 Prime 不符合 EAC、RCM、R-NZ 法规要求。

敢想，  
敢印。  
立即联系我们。



美国总部

7665 Commerce Way,  
Eden Prairie, MN 55344,  
USA  
+1 952 937 3000

以色列总部

1 Holtzman St., Science Park,  
PO Box 2496  
Rehovot 76124, Israel  
+972 74 745 4000

中国上海

上海市静安区  
灵石路 718 号 A3 幢一楼  
邮编：200072  
电话：+86 21 3319 6068



Stratasys 官方微信

[www.stratasys-china.com](http://www.stratasys-china.com)

ISO 9001:2015 认证

© 2022 Stratasys Ltd. 保留所有权利。Stratasys、Stratasys 图章、PolyJet、J826、J850、Digital ABS Plus、Digital ABS2 Plus、Agilus30、Vero、Verovivid、VeroClear、VeroUltraClear、SUP705、SUP706B 和 GrabCAD Print 是 Stratasys Ltd. 和/或其子公司或附属公司的商标或注册商标，并且可能已在特定司法管辖区内注册。PANTONE® 和其他 Pantone 商标都是 Pantone LLC 的财产（2016 年）。对 Pantone 商标和版权的使用获得 Pantone LLC 许可并遵守与 Stratasys Ltd 签订的许可证协议。所有其他商标由各自所有者所有。产品规格如有变更，恕不另行通知。BR\_PJ\_J850\_Prime\_A4\_0522a

