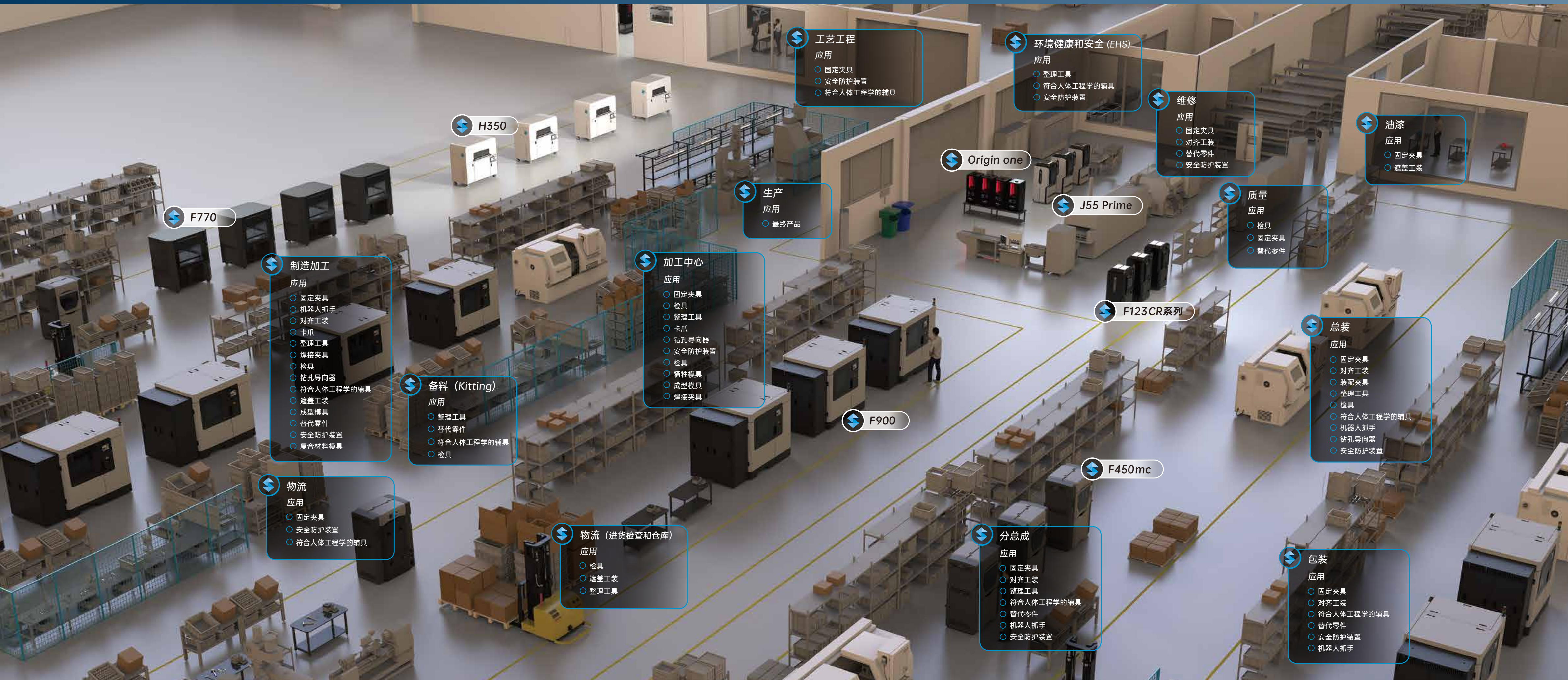




工艺工程
应用

- 固定夹具
- 安全防护装置
- 符合人体工程学的辅具

环境健康和安全 (EHS)
应用

- 整理工具
- 符合人体工程学的辅具
- 安全防护装置

维修
应用

- 固定夹具
- 对齐工装
- 替代零件
- 安全防护装置

油漆
应用

- 固定夹具
- 遮盖工装

质量
应用

- 检具
- 固定夹具
- 替代零件

总装
应用

- 固定夹具
- 对齐工装
- 装配夹具
- 整理工具
- 检具
- 符合人体工程学的辅具
- 机器人抓手
- 钻孔导向器
- 安全防护装置

包装
应用

- 固定夹具
- 对齐工装
- 符合人体工程学的辅具
- 替代零件
- 安全防护装置
- 机器人抓手

分总成
应用

- 固定夹具
- 对齐工装
- 整理工具
- 符合人体工程学的辅具
- 替代零件
- 机器人抓手
- 安全防护装置

F450mc

F123CR系列

F900

加工中心
应用

- 固定夹具
- 检具
- 整理工具
- 卡爪
- 钻孔导向器
- 安全防护装置
- 检具
- 牺牲模具
- 成型模具
- 焊接夹具

生产
应用

- 最终产品

H350

备料 (Kitting)
应用

- 整理工具
- 替代零件
- 符合人体工程学的辅具
- 检具

物流
应用

- 固定夹具
- 安全防护装置
- 符合人体工程学的辅具

物流 (进货检查和仓库)
应用

- 检具
- 遮盖工装
- 整理工具

制造加工
应用

- 固定夹具
- 机器人抓手
- 对齐工装
- 卡爪
- 整理工具
- 焊接夹具
- 检具
- 钻孔导向器
- 符合人体工程学的辅具
- 遮盖工装
- 成型模具
- 替代零件
- 安全防护装置
- 复合材料模具

F770

丰富的应用场景



3D打印模具

○ 打印设备:

F900, F770, Fortus 450mc, F123CR系列, Origin One, H350

○ 可选材料:

ABS-M30, ASA, Nylon 12CF, PC, TPU 92A, ULTEM 1010, ABS-CF10, ABS-ESD7, Stratasys Dura56, Stratasys High Yield PA11, BASF UltraCure3D ST 45 B, LOCTITE 3D 3172 HDT50 High Impact, Somos Quickgen 500

物流/包装/备料

○ 打印设备:
F900, F770, Fortus 450mc, F123CR系列

○ 可选材料:
ABS-CF10, ABS-ESD7, Nylon 12, PC, TPU 92A, ULTEM 9085



轻盈的机器人抓手



螺丝辅助安装夹具

○ 打印设备:
F900, F770, Fortus 450mc, F123CR系列

○ 可选材料:
ABS-CF10, ABS-M30, ASA, Nylon 12CF



CNC加工固定夹具



用于处理加工不规则零件的卡爪

分总成

○ 打印设备:

F123CR系列

○ 可选材料:

ABS-CF10, Nylon 12CF, Nylon-CF10



弯折成型工具



焊接夹具

制造加工



赛车前挡风玻璃气流管道



前格栅摄像头固定支架

○ 打印设备:

Origin One, H350

○ 可选材料:

BASF UltraCure3D ST 45 B, LOCTITE 3D 3172 HDT50 High Impact, Loctite 3D 3843, Loctite 3D 3955 FST, Loctite 3D IND402, Loctite 3DIND403 HDT80 HM Black, Loctite 3D IND405, Loctite 3D MED412, Loctite 3D MED413 HDT60 Tough, Somos Quickgen 500, Stratasys Dura56, Stratasys High Yield PA11

生产

○ 打印设备:
F900, F770, Fortus 450mc

○ 可选材料:
ABS-M30, ASA



验证照明设备功能性的检具



燃油管道检具

质量

○ 打印设备:
F900, F770, Fortus 450mc, F123CR系列

○ 可选材料:
ABS-M30, ASA, TPU-92A



油漆

○ 打印设备:
F123CR系列

○ 可选材料:
ABS-CF10, Nylon-12CF

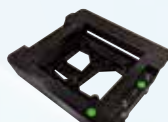


传动齿轮代替件

维修

○ 打印设备:
Fortus 450mc

○ 可选材料:
ABS-ESD7, ULTEM 9085



汽车显示屏胶合夹具



汽车传感器定位夹具

工艺工程

○ 打印设备:
F900, F770, Fortus 450mc, F123CR系列

○ 可选材料:
ABS-CF10, ABS-ESD7, ABS-M30, ASA, PC-ABS, TPU 92A



车轮螺栓辅助拆卸工具



挡风玻璃及车身面板辅助安装工具

环境健康和安全 (EHS)

○ 打印设备:
J8系列, J55

○ 可选材料:
Agilus30, Vero ContactFlex, VeroClear, VeroUltra Clear, VeroVivi



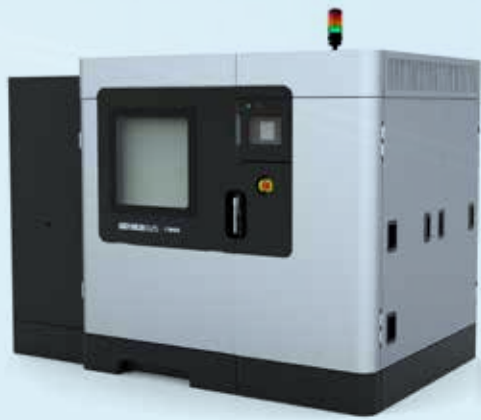
汽车定制车灯原型设计



汽车定制换挡杆原型设计

设计与创新

多样的设备选择



F900™ 3D 打印机

为大规模 制造而生

- 超大的打印体积 914.4 x 609.6 x 914.4mm
- 适合多样化的应用 早期原型制作、功能性原型制作、终端零件和生产工具
- 始终如一的精确度 所生成部件的精度范围为 +/- .089 mm或 +/- .0015mm



F770™ 3D 打印机

小预算打印大零件

- 简单易操作的打印机 使用 F770 进行 3D 打印非常简单, 并且无需专门培训
- 低成本进行大规模打印 F770 的设计目的在于以更低成本、简单的操作、实现更可靠的大规模打印



F123CR系列3D 打印机

制作更坚固的复合材料部件

- 材料的多功能性 高强度复合材料、多种工程级热塑材料和开源材料提升了这款复合材料3D打印机的多功能性, 适合多种应用
- 出色的可靠性和可重复性 经测试, 正常运行时间可高达 99%, 尺寸可重复性 (打印相同尺寸的部件) 高达 99%



Fortus 450mc™ 3D 打印机

工业级增材制造技术

- 经过验证的工业性能 在全球范围内, Fortus 450mc 打印机安装超过 1800 台, 为制造商提供值得信赖的打印部件
- 精确、可重复的打印部件 对于需保持生产一致性的工业级打印应用, Fortus 450mc 是值得您信赖的理想之选



Origin® One 3D 打印机

小批量生产终端零件

- 更多特殊应用材料选择 您可以选择针对 Origin One 开发并经过验证的众多单体商用级材料
- 理想的生产力工具 兼顾高产量与可重复性, 可帮助您扩大生产, 灵活应对需求变化, 同时保持最低的库存量



H350™ 3D 打印机

制作精确的生产级零件

- 为大批量的短期生产而生 采用SAF (选择性吸收熔融) 技术的H350 3D打印机能够重现零件卓越的细节和光滑的表面效果
- 卓越的成本控制 可使用80%的重复性使用的粉末制作精确的零件



J850™ Prime 3D 打印机

满足更高的定制化及原型制作需求

- 加速设计迭代 使用传统方法制作1个原型所需的时间, 使用J8系列3D打印机可以多实现5次迭代
- 模型更逼真 可生成超过 500,000 种可分辨的颜色组合, 并同时打印七种树脂, 提供多材料性能
- 降低原型制作成本 利用 3D 打印进行原型制作比采用传统方法更具成本效益, 无需外包或聘请专家

强大的材料支持

ABS-CF10	比标准ABS 3D打印材料硬50%, 强15%。适用于高强度低重量的应用
ABS-ESD7™	ABS-ESD7可防止静电积聚, 因此不会产生放电或吸引其他材料
ABS-M30™	兼具强度和韧性, 同时具有重量轻切富有弹性的特点
Antero™ 840CN03	这是一种坚固且轻盈的金属替代品, 材料中填充了3%的碳纤维
ASA	ASA长丝可提供任何FDM材料的大多数颜色: 黑色、象牙色、红色、深蓝色、深灰色、浅灰色、绿色、黄色、橙色和白色
Diran™ 410MF07	它表现出非常好的韧性和冲击强度, 并能抵抗烃基化学品。其光滑、润滑的表面质量提供了低摩擦
Nylon 12	它是一种强韧的工程热塑性塑料, 具有韧性和高冲击强度
PC	PC的特点是具有高强度和耐冲击性, 再加上尺寸稳定性和耐热性
ULTEM™ 1010 resin	它具有高抗拉强度, 广泛的耐化学性和优良的热稳定性, 出色的耐热性和耐候性, 也是一款可提供食品安全和生物相容性认证材料
PC-ABS	当你需要PC的强度而ABS的耐冲击性时, 选择PC-ABS
TPU 92A	TPU 92A是一款灵活的弹性材料 (肖氏A值达92), 该材料具有高延伸率、优异的韧性、耐用性和耐磨性
Nylon 12CF™	优异的强度和刚度-重量比使其成为在适当使用情况下较重金属部件的替代品
Nylon-CF10	Nylon-CF10具有良好的耐化学性、韧性和耐磨性, 添加了10%短切碳纤维龙材料, 提升材料强度和刚度
ST-130™	ST-130是一种可溶性支撑材料, 使用该材料可帮助更好的制造极其复杂的部件, 免去复杂的后处理过程, 用于中空复合部件, 极快免手动溶解时间, 极高的耐热性和耐高压性
ULTEM™ 9085	ULTEMT 9085是一种PE热塑性FDM材料。它具有高强度重量比、高耐热性和耐化学性, 并符合多航空航天和铁路等多个行业标准的火焰、烟雾和毒性 (FST)特性
Addigy® P1210	首批商业化用于激光烧结的 PBT 粉末之一, 具有介电性能的知名材料, 非常适合小批量生产、工业生产
Somos® PerFORM Reflect	是为使用PIV进行风洞测试的3D打印部件而开发的, 这种立体光刻材料可将后处理减少30%以上
Addigy® G4001 GF	是一种部分生物基PA410聚合物, 具有性能和可持续性。3D打印优化版本, 其材料与其最终用途部件, 结构部件和工具中使用的材料相同

专业的培训服务

stratasys
ACADEMY™

Stratasys 增材制造专家将为您提供帮助
将您的 3D 打印技能提升至全新水平!



3D打印技术正在改变从设计到制造的整个产品生命周期
您在增材制造方面的能力, 是您可以在不断变化的制造模式中保持优势的秘诀

Stratasys Academy将帮助用户更好地应用Stratasys 3D打印技术
快速实现投资价值、最大程度地使用3D打印机

联系我们

电话: 021 33196068

邮箱: marketing.cn@stratasys.com

官方网站: <https://www.stratasys-china.com/>

官方微信公众号: StratasysChina