

牙科材料

适用于高级数字化牙科技术与口腔正畸的先进材料。

Stratasys 牙科系列 3D 打印机所使用的 PolyJet 材料具有出色的准确性、精度以及尺寸稳定性，能够打印一系列牙科器具、修复材料和模型，并具有一致性和精确性。

[透明的生物相容性材料 \(MED610™\)](#)

透明的生物相容性材料，已获得医学界认可，可临时放置于口腔之中。

适用于：正畸矫治器、矫形器托槽以及手术导板

[柔性生物相容性材料 \(MED625FLX™\)](#)

经过认证的柔性生物相容性材料，可临时放置于口腔之中。

适用于：用于牙齿矫正的间接粘合牙托和植入牙龈罩

[生物相容性材料 VeroGlaze™ \(MED620™\)](#)

白色不透明材料和 A2 色号相结合可打印出高品质的牙齿配色。VeroGlaze 已获得医学界认证，可以临时放置于口腔内不超过 24 小时。

适用于：牙齿贴面试戴物和诊断用蜡制品

[VeroDent™ \(MED670™\)](#)

具有高品质细节、强度和耐久性的天然桃子色材料。

适用于：牙科和牙齿矫正模型，包括隐形牙套牙模

[VeroDentPlus™ \(MED690™\)](#)

能打造出惊人的精细特征和表面光洁度的深米色材料。VeroDentPlus 同时拥有出色的强度和耐久性，比 VeroDent 拥有更高的不透明度。

适用于：牙科和牙齿矫正模型，包括隐形牙套牙模

三重喷射技术

此外，标准 3D 打印材料能够提供具有以下高级功能的复合材料：逼真的牙龈纹理、呈现天然牙齿和牙龈的色泽，以及能够提供鲜明的材料对比来呈现解剖特征，例如神经管、下颌骨和牙齿。一次打印即可呈现。

特性	标准/程序	透明的生物相容性材料 MED610	生物相容性材料 VeroGlaze MED620
拉伸强度 (MPa)	D-638-03	50 - 65	55 - 65
断裂伸长率 (%)	D-638-05	10 - 25	15 - 25
弹性模量 (MPa)	D-638-04	2,000 - 3,000	2,300 - 3,300
抗弯强度 (MPa)	D-790-03	75 - 110	80 - 100
弯曲模量 (MPa)	D-790-04	2,200 - 3,200	2,300 - 3,200
热变形温度 0.45 MPa (°C)	D-648-06	45 - 50	45 - 50
热变形温度 1.82 MPa (°C)	D-648-07	45 - 50	45 - 50
悬臂梁缺口冲击强度 (J/M)	D-256-06	20 - 30	20 - 30
吸水率 (%)	D-570-98 24小时	1.1 - 1.5	1.1 - 1.5
玻化温度 (°C)	DMA E	52 - 54	52 - 54
肖氏硬度 (D)	Scale D	83 - 86	83 - 86
洛氏硬度 (M 值)	Scale M	73 - 76	73 - 76
聚合密度 (gr/cm³)	ASTM D792	1.17 - 1.18	1.17 - 1.18
生物相容性	DIN EN ISO 10993-1:2009	已批准	已批准
支持移除类型	-	可用水枪移除	可用水枪移除或可溶*

牙科材料

特性	标准/程序	VeroDent MED670	VeroDentPlus MED690
拉伸强度 (MPa)	D-638-03	50 - 60	54 - 65
断裂伸长率 (%)	D-638-05	10 - 25	15 - 25
弹性模量 (MPa)	D-638-04	2,000 - 3,000	2,200 - 3,200
抗弯强度 (MPa)	D-790-03	75 - 110	80 - 110
弯曲模量 (MPa)	D-790-04	2,200 - 3,200	2,400 - 3,300
热变形温度 0.45 MPa (°C)	D-648-06	45 - 50	45 - 50
热变形温度 1.82 MPa (°C)	D-648-07	45 - 50	45 - 50
悬臂梁缺口冲击强度 (J/M)	D-256-06	20 - 30	20 - 30
吸水率 (%)	D-570-98 24小时	1.1 - 1.5	1.2 - 1.5
玻化温度 (°C)	DMA E	52 - 54	52 - 54
肖氏硬度 (D)	Scale D	83 - 86	83 - 86
洛氏硬度 (scale M)	Scale M	73 - 76	73 - 76
聚合密度 (gr/cm³)	ASTM D792	1.17 - 1.18	1.17 - 1.18
生物相容性	DIN EN ISO 10993-1:2009	-	-
支持移除类型	-	可用水枪移除或可溶*	可用水枪移除或可溶*

特性	标准/程序	MED625FLX
拉伸强度 (MPa)	D-412	3 - 5
断裂伸长率 (%)	D-412	45 - 55%
压缩永久变形率 (%)	D-395	0.5 - 1.5%
肖氏硬度 (A)	D-2240	73 - 77
抗撕裂性(kg/cm)	D-624	8 - 12
聚合密度 (gr/cm³)	D-792	1.16 - 1.17 g/cm³
生物相容性	EN ISO 10993-1	已批准
支持移除类型	-	可用水枪移除

有关非牙科材料的详细材料规格，请参阅 PolyJet 材料数据表。此处提供的与耗材相关的所有数据均来自特定标本和测试条件，仅供参考。材料特性可能会随所用标本和测试条件而改变。除非提供书面的明文声明，否则不做出任何保证，同时对可销性、适用于某特定用途的保证也明确排除在外。

*Eden260VS Dental Advantage™、Objet260 Dental™ 和 Objet260/500 Dental Selection™ 打印机均可提供可溶性支撑材料。在可溶性支撑材料方面，没有完全的生物相容性。

美国总部
7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344,
USA
+1 952 937 3000

以色列总部
1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

中国上海
上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编 : 200072
电话 : +86 21 3319 6068



Stratasys 官方微信

www.stratasys-china.com
ISO 9001:2015 认证

© 2018 Stratasys.保留所有权利。Stratasys 是 Stratasys Inc. 的注册商标。PolyJet、MED610、MED620、MED670、MED690、MED625FLX、VeroGlaze、VeroDent 和 VeroDentPlus 是 Stratasys Inc. 的商标。所有其他商标由各自所有者所有，有关这些非 Stratasys 公司产品的选择、性能或使用的问题，Stratasys 公司不承担任何责任。产品规格如有变更，恕不另行通知。MDS_PJD_DentalMaterials_A4_1118a

