



J5 DentaJet

一次载入
心无所顾

一次载入 心无所顾

Stratasys J5 DentaJet™ 是一款体积小而功能强大的牙科实验室专用工具。它是 Stratasys Dental 系列的最新产品，其占用空间小，旋转打印托盘容量大，专门设计用于提升效率。单次混合托盘打印即可显著减少操作时间，同时制作更多的牙科零件——所有零件的精准度、准确度和逼真度都能达到您所期待的 Stratasys 和 PolyJet Technology™ 的高水准。



发挥色彩的魅力

- 提高患者对案例演示的接受度——在实际操作前向患者演示如何进行治疗。
- 全彩功能使您的实验室与众不同，并改善工作和跟踪流程，以及传达更多信息。
- 能够制作具有高逼真度的患者口腔模型，该款牙科打印机可以减少重新制作 C&B 的次数。



品质卓越，体积小巧

减少占用空间，提高生产力

体积小，适合放置于中小型实验室，设计有较大的打印托盘，可以在紧凑的实验室友好型环境中制造更多的零件。

简化生产流程，减少人工工作

无人值守的操作、更少的更换材料次数、更短的加载时间以及最少的后期处理——在减少人工工作的同时，最大程度地提高了产量。

利用混合托盘，减少所需的打印机数量，从而降低成本

拥有一台 J5 DentaJet™ 即相当于拥有了三台打印机。在单个作业中可以使用不同的材料。使用刚性不透明材料打印种植牙案例，还可以结合柔软的牙龈罩和生物相容的透明手术导板；或者在可铸型材料中打印可摘局部义齿 (RPD) 支架以及患者模型。

优秀的品质和精确度

DentaJet 采用独特的 360° 打印托盘设计，可以在不牺牲患者特异性精确度的情况下，在单次打印中使用不同材料制作出高精确度的全彩零件。

满足您所需的牙科解决方案

牙齿矫正模型

缩短数天的交付时间，生产出更为精确、舒适和有效的牙齿矫正器。

- 通过无缝数字工作流程，口腔内扫描结果可以直接进入到内部生产环节。
- 简化了丙烯酸牙齿矫正装置的生产流程，例如使用 Separator 数字材料制作的 Hawley 保持器。该材料覆盖在模型上，使丙烯酸装置更容易从模型中分离，从而轻松移除模型上的蜡和丙烯酸残留物——每个模型可节省多达三分钟的人工工作时间，并且牙齿矫正装置和模型的表面都具有更好的品质。
- 3D 打印间接粘合牙托或制作全彩研究模型。

植入体模型

简化复杂的种植过程，同时使生产效率最大化。

- 在单次自主式打印作业中，仅使用一个托盘，便可打印刚性不透明植入体模型、具生物相容性的透明手术导板，以及柔性的牙龈罩。
- 每天仅使用两次托盘，便可打印多达 41 个种植牙案例*。

可移除模型

超越传统牙科的速度、精确度和定制能力。

- 取代传统手工打造的蜡制品，使铬铸零件的制造过程自动化——显著减少人工劳动。
- 通过在单个混合托盘上打印模型和 RPD 支架，提高生产效率——每天仅使用两次托盘，便可打印多达 26 个案例**。
- 利用精确的框架，减少患者的就诊次数和操作人员的重置次数——用平滑的生物相容材料，以较少的时间制作假牙和局部假牙试戴模型。

牙冠和牙桥模型

利用端到端解决方案推动您的业务增长。

- 用高分辨率材料制作大批量的精确模型，以提高您实验室的生产能力。
- 3D 打印消除了人工工作可能造成的延误和误差的问题，提高了生产速度，并且在减少返工次数的情况下提升了牙冠和牙桥模型的质量。
- 牙科医生可以在数分钟内完成牙冠和牙桥的放置，最大限度地缩短了操作时间，这也意味着牙科医生平均每天可以为更多的患者进行治疗。



* 一个案例等同于一个完整的牙弓模型、对边模型、手术导板和牙龈罩。

** 一个案例等同于 RPD 支架和模型。



简化 3D 打印工作流程

利用 GrabCAD Print™ 软件增加产量、缩短打印时间，并简化您的 3D 打印工作流程。

- 易于使用，只需要简单的培训。
- 在同个网络中添加多台打印机。
- 自动修改文件——无需使用第三方软件。
- 利用自动托盘摆放功能增加产量，并大幅缩短打印时间。

- 在打印之前计算生产所需的时间和材料资源。
- 调整色彩，以制作高度逼真的独特模型。
- 使用移动设备或浏览器远程安排并监控打印作业。
- 在打印作业开始和结束时，在远程自动接获通知。

小身躯，大功能

J5 DentaJet™ 专业级打印机具有超凡的打印质量、可靠性和生产效率——而这些都集成于一个袖珍空间内。

- 逼真的患者特定模型可以带来更好的临床疗效，并促进实验室、诊所和患者之间进行更好的沟通。
- 多材料打印支持在同一生产作业中制作多种零件。
- 在同一个打印托盘上打印多种材料，可以最大程度地提高生产效率和产量。
- 凭借大批量自主式运行和 Separator 数字材料，可以减少对人工、后处理和人为干预的需求。
- 无缝的数字化工作流程加上远程功能，既能节省时间又能防止发生错误。



规格

产品规格	
模型材料	生物相容材料： ☐ 透明的生物相容材料 MED610™ ☐ VeroGlaze™ (MED620) ☐ 具有弹性的透明生物相容材料 MED625FLX™ 鲜艳色材料包括： ☒ VeroCyanV™ (RGD845) ☒ VeroMagentaV™ (RGD852) ☒ VeroYellowV™ (RGD838) ☐ VeroDent™ PureWhite (DEN847)
数字模型材料	数量无限的复合材料包括： • 超过 50 万种颜色 • Separator 数字材料
支撑材料	SUP711™（可用水枪移除）
最大零件尺寸/打印面积	140 x 200 x 190 毫米 (5.51 x 7.87 x 7.48 英寸) 最大 1.174 平方厘米
层厚度	横向打印层最薄为 18 微米 (0.0007 英寸)
网络连接	LAN – TCP/IP
系统尺寸和重量	651 x 661 x 1511 毫米 (25.63 x 26.02 x 59.49 英寸；228 千克 (503 磅))
操作条件	温度 18 – 25 °C (64 – 77 °F)； 相对湿度 30 – 70%（非冷凝）
电源要求	100 – 240 VAC，50 – 60 Hz，10A，单相
合规性	CE、FCC、EAC
软件	GrabCAD Print
打印模式	高质量打印模式 (HQS) - 18.75 微米



美国总部

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344,
USA
+1 952 937 3000

以色列总部

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

中国上海

上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编 :200072
电话 :+ 86 21 3319 6093



Stratasys 官方微信

www.stratasys-china.com

ISO 9001:2015 认证

© 2021 Stratasys Ltd. 版权所有。保留所有权利。Stratasys、J5 DentaJet、GrabCAD Print、VeroGlaze、MED610、MED625FLX、VeroCyanV、VeroMagentaV、VeroYellowV 和 VeroDent 是 Stratasys Ltd. 和/或其子公司或附属公司的商标或注册商标，并且可能已在特定司法管辖区内注册。所有其他商标归各自所有者所有。产品规格如有变更，恕不另行通知。BR_PJ_J5 DentaJet_A4_0221a

