Stratasys H350

精确的生产级零件，精准的*一致性。

使用 Stratasys® H350™ 粉末热熔合 3D 打印机可满足更高的生产需求。

手册

精准的一致性
带来强劲的竞争优势

通过采用完全受您掌控的工作流程，您可以为各种行业和应用大力发展零件生产业务。Stratasys H350 3D 打印机是为大批量的短期生产而设计的，让您可以有效地控制材料、工作流程、生产和成本，同时实现打印后的一致性和准确性。Stratasys H350 是 H Series™ 生产平台的首台机型，其核心是 Selective Absorption Fusion™ 选择性吸收熔融 SAF™ 技术，它制作的功能性生产级零件具有精准的*一致性。

* 与使用打印头的其他粉末热熔合技术相比。

实现卓越的零件质量和可重复性

凭借其独特的热管理 Big Wave™ 粉末沉积技术，SAF 技术可以生产出具有高精确度和可重复性的大批量零件。这可以让您在整个打印过程中获得零件的一致性，并确保重复生产的零件具有相同质量——甚至包括精细的特征细节、平面区域和大型零件。生产出的零件具有均匀、光滑的表面，适用于多种不同的应用。

H350

—

灵活定制您的工作流程

最大限度地提高工艺灵活性，并大大提升您的生产率

H350 3D 打印机允许用户选择他们自己的打印准备软件平台，以满足其业务需求。由于没有强制的云端连接和固件更新，并且可以重复使用之前的打印设置，使您可以拥有生成级的质量控制。

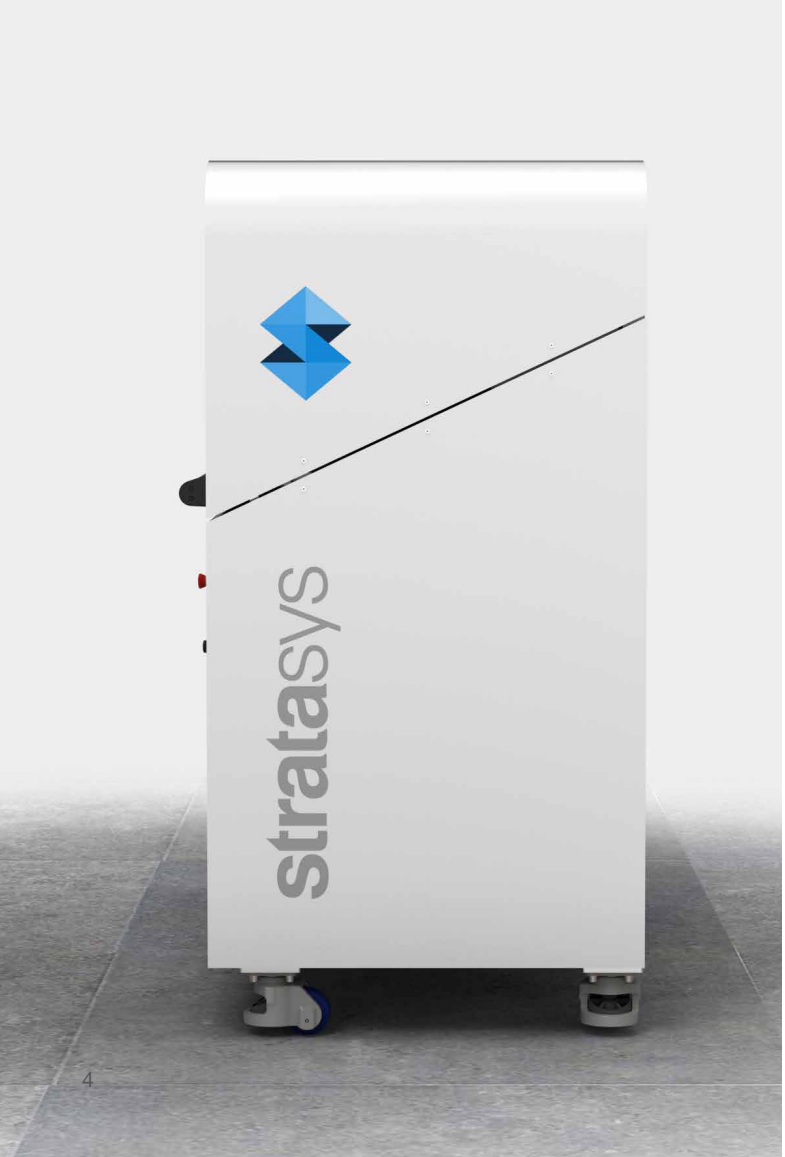
H350 的工作流程还允许您对粉末质量管理和打印数据进行完全控制，如此一来您就可以轻松地验证产品。它的工业级组件和一致性的热工艺帮助其实现了稳定的工艺水平。另外，打印头不是消耗品，因此并不需要经常进行重新认证，这意味着打印过程和性能都能保持稳定。

结合您对自己工作流程进行定制的灵活性，您能够满足不同客户对不同应用的规格要求。保存设置，并在任何需要的时候重新使用打印设置。重现精确的几何尺寸和机械性能，实现零件的一致性。通过使用更少的耗材，以及易于维护并长期耐用的工业级打印头即可对设置进行监控和调整，以生产出符合每个应用标准的零件质量。

无隐藏成本的零件

由于使用耗材更少、易于维护且经久耐用的工业级打印头，H350 打印机的设计能经受考验。其对维护和劳动力的需求很低，从而让您可以最大程度地保持正常运行时间，同时最大程度地降低运行成本。其对零件方向的限制也更少，这意味着较高的嵌套密度，因此您可以使每次打印的零件数量最大化。如果您对此有需要，您可以重复使用所有的未熔合的粉末来降低材料成本，并大幅减少单个零件的成本。

单一的助熔液也意味着每个零件都具有简单且可预测的成本。此外，打印头不是消耗品，并包含在服务合同中。



H350 工作流程

1. 嵌套
将零件嵌套起来以创建打印作业。

7. 分离和粉末回收
将零件从打印件中取出并回收未熔融的粉末。

8. 定量配料
回收未熔融的粉末并使其与原始材料混合，然后用于打印机的粉末补充。

2.发送
将打印作业发送到打印机。

3.打印
SAF 技术提供了统一的受热过程，提高了零件的一致性。

A. Big Wave 粉末管理系统确保在新的层进行精确而均匀的沉积。

B. 该层会被立即加热，以保持热均匀性并确保零件的质量。

C. 工业压电打印头喷射高能量的 HAF™ 高吸收液到粉末上。

D. 红外线能量使选定的区域和底层颗粒发生熔融。

6.移除打印件
移除已完成的打印品，并使其冷却。

5.数据提取
从打印作业中提取数据以进行质量控制和生产认证。

4.监控
使用 GrabCad Print Server 监控您机组中所有打印机的进度。

9.粉末补充
将定量的粉末放入机器中（例如，旧料与新料比例为 7：3）

额外的零件精加工步骤：

10.除粉/喷砂
使用您选择的设备将零件表面多余的粉末除去，以生成原始零件的成品。

适应性的
工作流程

Stratasys H350 打印移除箱

简单、便于携带，满足您的额外需求

手推车

方便的打印箱运输

粉末回收站

Stratasys H350 打印机的解决方案或选择您自己的方案

Stratasys H350 粉末容器

满足您的额外需求

由 SAF technology 提供技术支持

SAF 技术是工业级的增材制造解决方案，它可以实现最终用途零件的大规模生产。该技术使用工业压电打印头选择性地将 HAF 液体一次喷射到整个一层粉末状材料上。

由于其独特的同轴单向架构，SAF 技术可以在同一方向上进行打印、熔融、重新涂饰（使用 Big Wave 粉末系统）和对粉末加热。这些过程受时间控制，可确保整个打印层的均匀受热和零件的一致性。

SAF 技术可喷射单滴或多滴高浓度液体，在不影响产量的情况下，生成精致的细节或大面积的熔融区域。同时，它也能够喷射出独特、高专业性、功能性的液体，以处理各种类型的粉末，并制造具有选择性定义的点对点性能的零件。

由于使用工业级技术节省了成本，基于 SAF 的产品将带来具有竞争力的单个零件成本、生产级的产量、零件的质量和一致性，以及更高的产量。

SAF 技术可喷射单滴或多滴高浓度液体，在不影响产量的情况下，生成精致的细节或大面积的熔融区域。

规格

打印机性能	
有效打印尺寸（xyz）	315 x 208 x 293 毫米（12.40 x 8.18 x 11.53 英寸）
有效的打印体积	19.2 l（5.07 加仑）
层厚度	100 µ（0.004 英寸）
完整打印所需时间	11.62 小时
电源	
要求	400VAC，3P+N，PE，50-60 Hz，16A
消耗	3.25 kw，5 kw（峰值），0.15 kw（闲置）
操作条件	
温度	20-25° C (68-77 °F)
湿度	[40-55]% RH
提取速度	300 立方米/小时 (294 CFM)
尺寸（宽 x 深 x 高）	
打印机	1900 x 940 x 1730 毫米（74.8 x 37.0 x 68.1 英寸）
打印机箱	2156 x 1196 x 2100 毫米（84.9 x 47.1 x 82.7 英寸）
重量	
打印机	825 千克（1819 磅）
装箱打印机	950 千克（2094 磅）
连接性	
网络要求	RJ45 以太网连接 35MBit 具有 DHCP 服务器和互联网访问权限的网络
软件	
支持的软件工作流程	Materialise Magics、Siemens NX 和 PTC Creo
	GrabCAD Print Server
证书	
安全	EN ISO 12100:2010
电磁	DIRECTIVE 2014/30/EU
环境	REACH、RoHS、WEEE、Modern Slavery Act、CoA、CoC（从 2021 年开始，与矿产法规冲突）、TSCA
材料	
粉末	Stratasys High Yield PA11
液体	Stratasys High Absorption Fluid HAF ™
保修与服务	
保修	一年有限保修（保修范围包括打印头和耗材）
服务	服务计划包括打印头和耗材

如需了解更多关于 SAF 技术和 H350 3D 打印机的信息，请访问 stratasys-china.com

美国总部

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344,
USA
+1 952 937 3000

以色列总部

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

中国上海

上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编 :200072
电话 :+ 86 21 3319 6068

Stratasys 官方微信

www.stratasys-china.com
ISO 9001:2015 认证

© 2021 Stratasys 版权所有保留所有权利。Stratasys、Stratasys 图章徽标、Stratasys Direct Manufacturing、H350 和 H Series 都是 Stratasys Inc. 的商标或注册商标。H350 打印机是经由 Loughborough University Enterprises Limited 和 Evonik IP GmbH 根据下列和/或相关专利和专利申请及它们系列内专利授权的：EP2739457、EP3539752、EP1648686、EP1740367、EP1737646、EP1459871。有关详细信息（包括该系列专利的即时与有效状态），请访问 https://worldwide.espacenet.com/patent/search/family/。SAF、Selective Absorption Fusion、Big Wave、HAF、Xaar 和 Xaar 方点图章徽标都是 Xaar 公司的商标。所有其他商标由各自所有者所有，而有关这些非 Stratasys 公司产品的选择、性能，或使用的问题，Stratasys 公司不承担任何责任。产品规格如有变更，恕不另行通知。BR_SAF_H350_A4_0421b