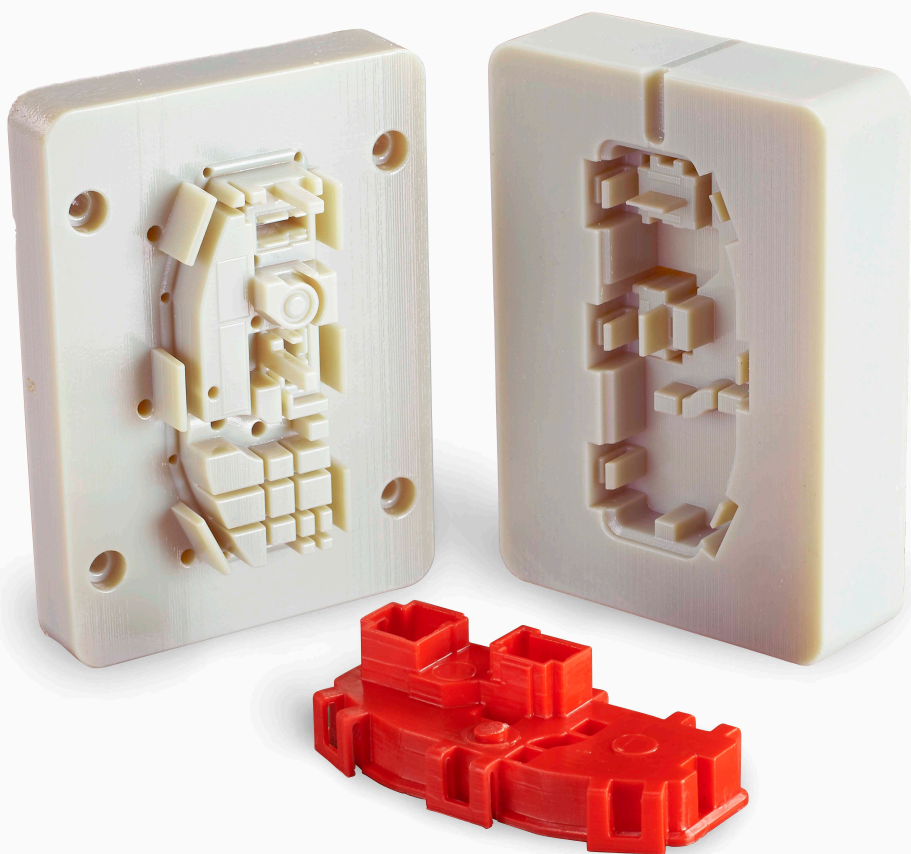


超越基础

利用 Stratasys 的 J850 Pro 3D 打印机释放强大的多功能性

工程应用需要灵活的系统来帮助验证表单、执行功能测试以及验证设计选择。J850™ Pro 将为您提供所需的多功能和多材料打印能力。





利用 DraftGrey (左) 和 VeroPureWhite (右) 3D 打印的耳塞盒原型

轻松迭代

在使用传统方法制作单个原型所需的时间内，使用 J850 Pro 可以多迭代 5 次。

这种可以打印七种材料的大型打印机使您可以加载多种最常用的树脂，避免更换材料造成的停机时间。并且，您还可以使用“超高速”草稿模式快速打印各个模型。

这种更高效的工作流程可以帮助您在短短数日而非数周内完成设计、测试和优化。





Brooks Running 3D 打印的鞋中底和鞋外底原型

原型更智能

借助 J850 Pro，可以轻松创建功能性多材料模型，从而更快地测试和验证原型，并轻松通过利益相关者的审查。这样一来，就可以更快地做出决定和获得批准，从而帮助您完成产品验证，提高产量并节省宝贵的时间。



采用 Agilus30 材料 3D 打印的摩托车油门握柄原型

名副其实的专业级功能

制作外观和触感类似于成品的原型。J850 Pro 可以同时打印多达七种材料，从而以几乎无限的材料组合制作多材料零件。

从消费品到医疗设备，J850 Pro 可以帮助您简化和加快产品开发。高打印分辨率可确保实现光滑的零件表面和令人难以置信的精确度，即使是打印图形和复杂几何形状等细节也是如此。多种肖氏硬度值的柔性材料可以精确模拟橡胶和硅胶产品，此外还有耐热的 Digital ABS Plus，让您可以在设计过程的任何阶段进行功能测试。另外，数字材料混合可以模拟聚丙烯等工程材料的特性，进一步提升原型的精确度。

理想的多功能性。期望的准确性。

在功能性方面，只有 PolyJet™ 技术能让您仅用几个墨盒就获得数百种数字材料混合。

J850 Pro 旨在帮助工程师提升快速原型制作的效率，是产品开发任何阶段的理想选择。无论您是需要低成本的高速模型进行概念验证，还是需要更耐用的原型进行功能测试，或是需要高度精确的多材料模型，J850 Pro 都能灵活应对，帮助提高速度和生产率。

如果您需要全色彩功能，J850 Pro 还可以升级来满足这些需求。



使用 Agilus30 材料 3D 打印的多材料容器盖原型

降低制作成本

整体而言，利用 3D 打印进行原型制作比采用传统方法更具成本效益，而且无需外包或聘请专家。与传统方法相比，原型制作成本降低超过 80%。此外，J850 Pro 的价格低于全色彩 J850 Prime，您只需为项目所需的功能付费。

准备文件确保打印成功

使用 GrabCAD Print™ 软件简化您的工作流程。GrabCAD Print 使您可以直接从最常用的设计软件进行打印，并接受 3MF、OBJ/VRML、STEP 等文件格式和各种本机 CAD 格式。您还可以详细预览模型，以便可以在打印前进行调整。纹理识别、工具提示和通知等定期更新的智能默认设置还将帮助指导您完成无缝打印过程。

如需了解有关 GrabCAD Print 的详细信息，请访问 grabcad.com/print



80%

原型成本
降低 80%*

5 倍

设计迭代
快 5 倍*

* 与传统原型制作方法相比。

快速确认形状和匹配度

J850 Pro 兼具速度、准确性和可重复性，是当今设计工程应用中功能最全的快速原型制作解决方案。可以凭借灵活的内部系统可视化并验证设计，快速、轻松地满足业务需求。

确保功能性

利用多材料功能以及 PolyJet™ 材料几乎无限的可能性，在单次打印中即可实现前所未有的功能性数字材料组合——无论是组合不透明和透明材料，还是组合刚性和柔性材料。



灰度概念模型

利用 DraftGrey™ 制作低成本概念模型，快速推进设计过程的最初几个阶段。



实现透明度

使用 VeroUltra™Clear 材料 3D 打印模拟玻璃或透明亚克力的半透明零件，制作用于照明组件和流体分析的精确原型。



测试功能

Digital ABS Plus 材料具备验证匹配度和功能性所需的耐热性和耐久性。



制作柔性零件

使用 Agilus30™ 材料系列制作可以折弯、弯曲、拉长和密封的柔性零件及原型。



带凹凸件的螺纹规原型

规格概览

J850 Pro 产品规格

模型材料	<ul style="list-style-type: none">• Vero™ 系列材料，包含黑色、白色和灰色材料• Agilus30™ 系列柔性材料• 透明 VeroClear™ 和 VeroUltraClear• VeroUltra™ 黑色和白色材料
数字模型材料	复合材料包括： <ul style="list-style-type: none">• Digital ABS Plus™ 和 Digital ABS2 Plus™，象牙色• 拥有不同肖氏硬度 A 值的类橡胶材料• 半透明彩色色调
支撑材料	SUP705™（可用水枪移除） SUP706B™（水溶性）
打印尺寸	490 x 390 x 200 毫米（19.3 x 15.35 x 7.9 英寸）
层厚度	横向打印层最薄为 14 微米（0.00055 英寸） 超高速 1 模式下 55 微米（0.002 英寸）
工作站兼容性	Windows 10
网络连接	LAN — TCP/IP
系统尺寸和重量	系统：1400 x 1260 x 1100 毫米（55.1 x 49.6 x 43.4 英寸）；430 千克（948 磅） 材料柜：1119 x 656 x 637 毫米（44 x 25.8 x 25.1 英寸）；153 千克（337 磅）
操作条件	温度 18 - 25 °C（64 - 77 °F）；相对湿度 30-70%（非冷凝）
电源要求	100-120 VAC，50-60 Hz，13.5 A 单相 220-240 VAC，50-60 Hz，7 A 单相
合规性	CE、FCC、EAC、RCM 和 R-NZ 认证
软件	GrabCAD Print
打印模式	高质量：多达 7 种基本树脂，14 微米（0.00055 英寸）分辨率 高度混合：多达 7 种基本树脂，27 微米（0.001 英寸）分辨率 高速：多达 3 种基本树脂，27 微米（0.001 英寸）分辨率 超高速：1 种基本树脂，55 微米（0.002 英寸）分辨率
准确性	与 STL 尺寸的典型偏差，针对使用硬质材料打印的模型，基于尺寸：小于 100 毫米 - ±100 微米；大于 100 毫米 - ±200 微米或 ± 零件长度的 0.06%，以较大者为准。

轻松打印 精确完善

立即联系我们



美国总部

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344,
USA
+1 952 937 3000

以色列总部

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

中国上海

上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编 :200072
电话 :+ 86 21 3319 6068



Stratasys 官方微信

www.stratasys-china.com

ISO 9001:2015 认证

© 2021 Stratasys Ltd. 版权所有。保留所有权利。Stratasys、Stratasys 图章徽标、PolyJet、J850、Digital ABS Plus、Agilus30、Vero、VeroPureWhite、VeroBlackPlus、VeroClear、VeroUltraClear、SUP705、SUP706B 和 GrabCAD Print 均是 Stratasys Ltd. 和/或其子公司的商标或注册商标，并且可能已在特定司法管辖区内注册。所有其他商标归各自所有者所有。产品规格如有变更，恕不另行通知。BR_PJ_J850ProBrochure_A4_0321a

