

Stratasys J4100

创建大型或小型的生产工具和全尺寸原型。

Stratasys J4100™ 3D 打印机可以最大限度地提高生产效率，帮助您快速实现投资回报 (ROI)。该打印机的多材料生产能力、高产量和超大打印托盘能帮助您更快、更智能、更精确地完成打印作业。无论设计有多么复杂或精细，该系统采用的 PolyJet Technology™ 技术可以满足工程师、制造商和设计师的任何 3D 打印需求。

J4100 可打印大型或小型原型，并且能带来更高的精确度，因此，零件尺寸不再是您需要担心的问题。单个大型打印零件的长度可超过一米，无需再使用 CAD 软件来分割大型文件，也不用在打印后粘合零件。该打印机能够在一次作业中打印多个零件，从而有效降低单个零件的打印成本。

J4100 性能可靠、操作简便，其打印的零件只需要很少或不需要后处理便可立即使用。支撑材料可使用水枪喷射快速去除，对大多数应用而言，无需再进行抛光或喷漆处理就可制作出光滑的多材料零件。

3D 打印机规格

模型材料	中性色调	柔性材料
	<input type="checkbox"/> VeroPureWhite™	■ Agilus30 Black
	■ VeroBlackPlus™	<input type="checkbox"/> Agilus30 Clear
	■ VeroBlue™	数字材料
	■ VeroGray™	■ Digital ABS Plus™ Ivory
	透明材料	■ Digital ABS Plus™ Green
	<input type="checkbox"/> VeroClear™	
	<input type="checkbox"/> VeroUltraClear™	
支撑材料	SUP705™ (可使用水枪移除)	
打印尺寸	1000 x 800 x 500 毫米 (39.4 x 31.5 x 19.7 英寸)	
层厚度	横向打印层厚度范围为： 27 微米 - 55 微米 (0.001 英寸 - 0.002 英寸) 取决于打印模式。	
工作站兼容性	Windows 7	
网络连接	LAN - TCP/IP	
系统尺寸和重量	1960 x 2868 x 2102 毫米 (77.5 x 113 x 83 英寸) 2200 千克 (4850 磅)	
操作条件	温度 18 - 25 °C (64 - 77 °F); 相对湿度 30-70% (非冷凝)	
电源要求	230 VAC 50/60 Hz, 8A 单相	
合规性	CE、FCC	
软件	GrabCAD Print™, 配有高级切片算法	
打印模式	高速: 多达 3 种基本树脂, 27 微米 (0.001 英寸) 分辨率 超高速: 1 种基本树脂, 55 微米 (0.002 英寸) 分辨率	
XY 分辨率	300x600 DPI	

美国总部
7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344,
USA
+1 952 937 3000

以色列总部
1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

中国上海
上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编 :200072
电话 :+ 86 21 3319 6068



Stratasys 官方微信

www.stratasys-china.com
ISO 9001:2015 认证

