



拥有 Origin[®] One, 缩短模具 交付周期

扩大生产能力，增加打印作业量。

通过将零件转换为 Origin One 能够更快地进入市场——按需生产，而无需库存或重新制模的烦恼。

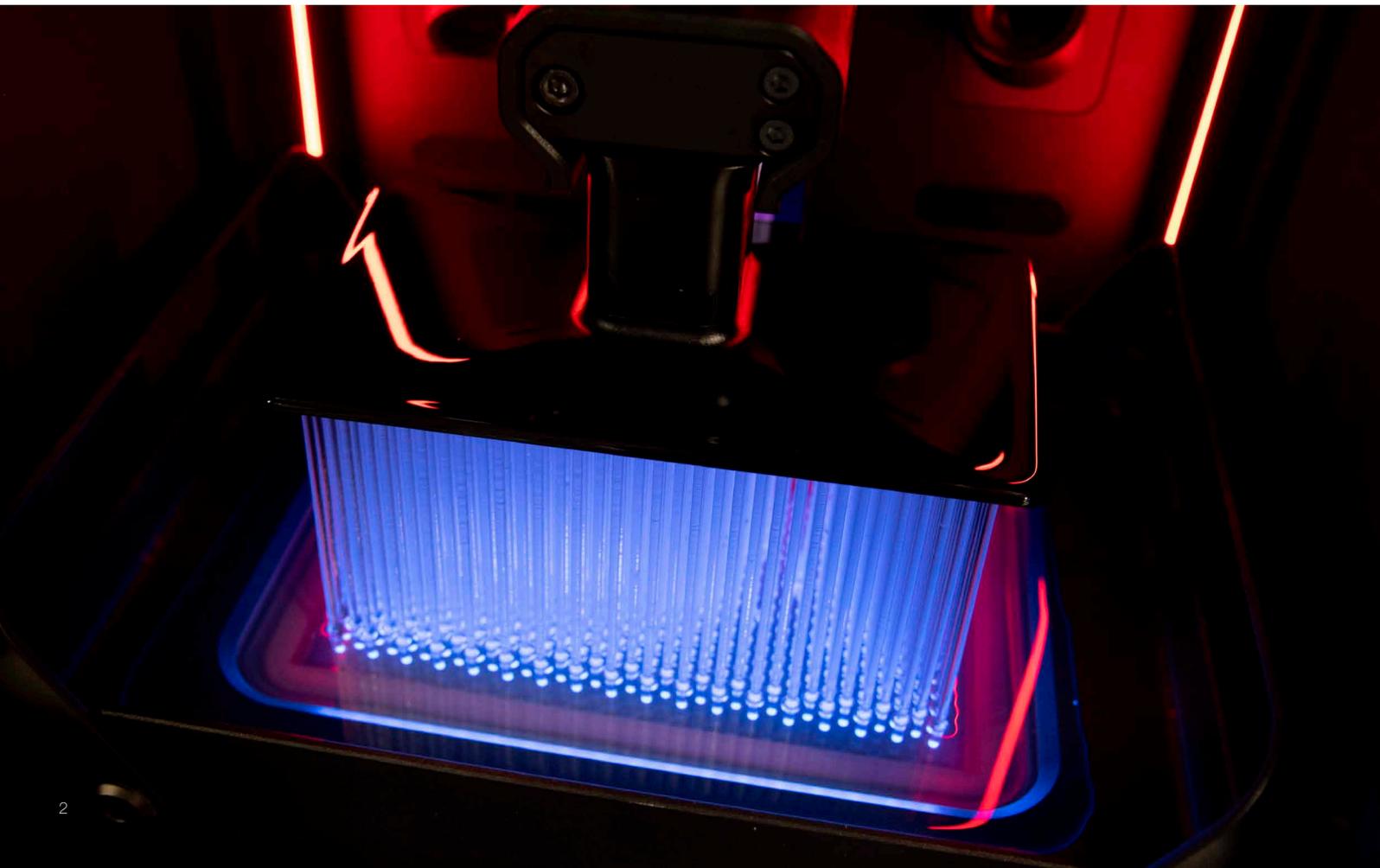


更高水平的零件 生产从这里开启

Stratasys Origin® One

这是一款革命性的 3D 打印机，能够使用各种高性能材料大批量生产最终用途零件。它采用 Programmable PhotoPolymerization P3™ 技术，实现优秀的准确性、一致性、细节和产量。通过现场分析，同时结合自动压力、拉力和温度调节，它有能力确保生产的第一个零件与最后一个零件完全相同。此外，您可以使用无线软件更新解锁新的高级材料并优化工作流程，随之您将发现产品质量获得了质的飞跃。

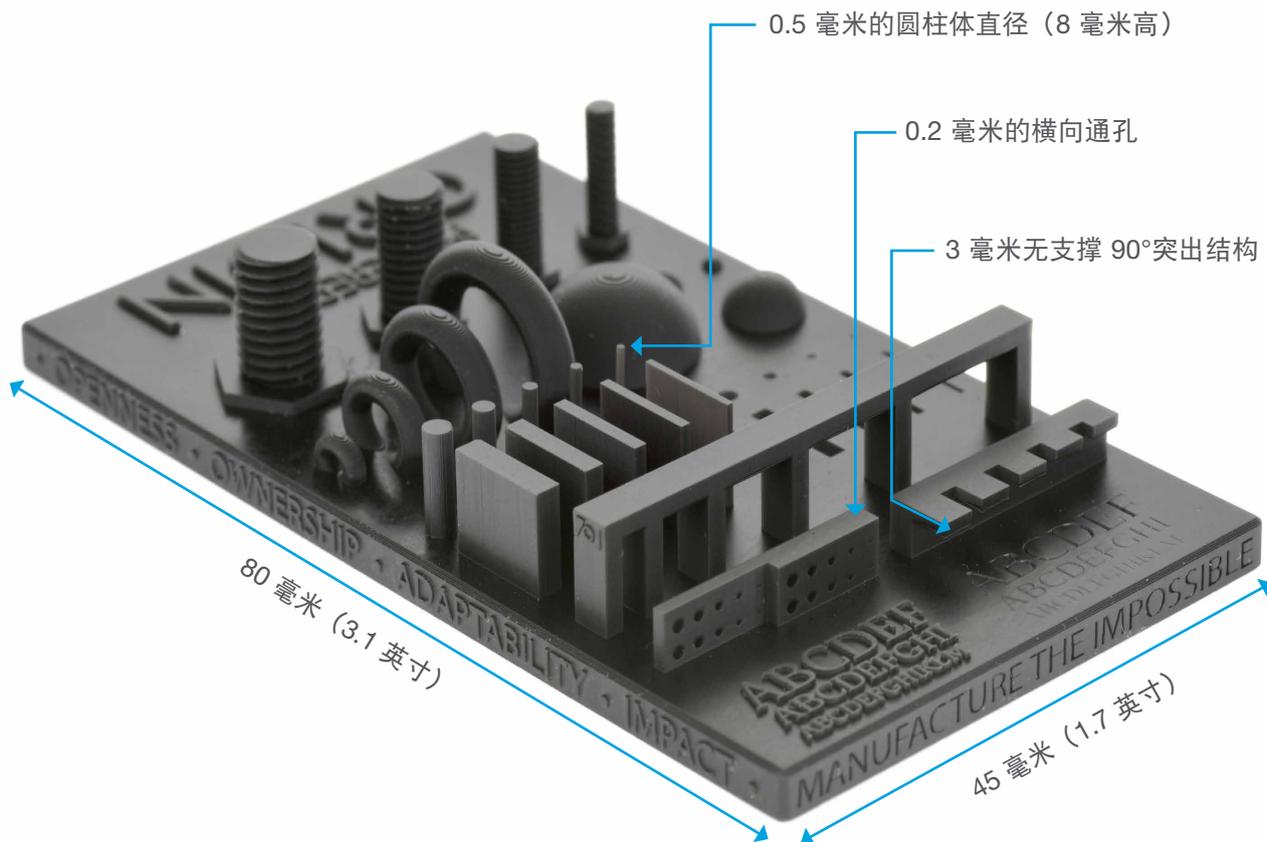
高产量与一流的可重复性相结合，可帮助您扩大生产，而不会发生延误，使您可以更快地推出产品，灵活应对需求变化，同时保持最低的库存量。利用 3D 打印的设计自由度，您能够减少零件数量，简化工作流程，并大大提高产品性能。



全新的功能

Stratasys Origin One 是一款制造级 3D 打印机，能够实现最终用途零件的大批量生产。

- P3 技术可提供卓越的精度、一致性和均向性。结合高精度材料的使用，它可以打印尺寸小于 50 微米的细节特征。
- 您可以选择针对 Origin One 开发并经过验证的众多单体商用级光敏聚合物。这些树脂经过精心设计，易于处理并适合进行快速后处理，而且具有较长的保质期。
- 打印品的表面具有光滑、美观的效果，而且无需二次加工、打磨、喷漆或其他处理。
- 经过优化后的打印体积、紧凑的占用空间以及最低的功率要求，这些优势使制造商能够有效地最大化每平方英尺的生产能力。
- 它拥有简单快速的后处理工作流程，最低的设备要求，这使得规模化生产成为可能。





不断扩大的 材料生态系统

转变一个产业需要一个生态系统。Stratasys 与领先的化学公司合作，共同开发多个类别的创新光聚合物，从而扩大了 3D 打印的终端应用。您可以选择针对 Origin One 开发并经过验证的众多单体商用级材料。

耐热性： 满足特定应用要求的材料，如火焰、烟雾和毒性，热变形温度或模具耐用性。

坚韧性： 用于功能性应用的抗冲击树脂，例如需要在压力和高负载条件下执行的应用。

一般用途： 快速打印材料，适用于需要表面美观、具有精细特征和高精度的终端应用。

弹性体： 具有弹性、高分辨率的弹性体材料，适用于需要出色的撕裂强度或反弹性能的应用。

医疗： 经医学认证的材料，用于对美观、耐用性和生物相容性有极高要求的设备。





从财富 500 强企业到小型加工车间，Origin One 的早期使用者已经生产了成千上万的生产零件，在九个不同国家中涵盖了航空航天业、国防工业、医疗业、汽车制造业、制鞋和模塑行业。

Stratasys 提供从专业安装到应用指导再到现场故障排除的各种服务，客户可以随时从 Stratasys 全球支持人员处获取协助。无论是优化打印结果、解决问题还是提供培训，Stratasys 的服务与支持都具备相关经验和能力，可帮助您保持正常运行。

如需了解有关 Stratasys Origin One 的更多信息，请参阅下列规格表。或访问 stratasys-china.com 与 Stratasys 代表联系。

“

Stratasys Origin One 零件结合了外部的美观性，以及 3D 打印的热固性塑料通常不具备的高级材料性能。对于我们的客户及其生产需求而言，这是一个成功的组合。

Dan Straka
InterPRO 总裁

Stratasys Origin[®] One

一般信息

技术	Programmable PhotoPolymerization P3™
材料	Stratasys 生态系统材料合作伙伴提供的光固化材料。 有关最新选择，请访问 Stratasys 网站。
构建尺寸 (XYZ)	192 x 108 x 370 毫米 / 7,672 立方厘米 (7.5 x 4.25 x 14.5 英寸 / 462 立方英寸) 对角线最大长度为—220 毫米 (8.6 英寸)
最小特征尺寸	取决于材料和设计，最低至 50 μm
分辨率	4K 灯光引擎
工艺能耗	紫外线 (385nm) 和热能
软件	基于 Origin One 云端在线应用程序
合规性	CE、FCC

占用空间

系统尺寸和重量	49 x 51 x 113 厘米 (19 x 20 x 44 英寸) 81 千克 (180 磅)
---------	---

设施要求

电源要求	90–264 VAC, 50–60 HZ, 700 W, 单相
网络连接	具有安全网络配置的以太网 / WiFi
通风	请参阅光敏聚合物材料 MSDS 或与 Stratasys 代表联系以获取指导
操作条件	工作温度 15°C 至 30°C (59°F至 86°F) 工作湿度 30% 至 70%
气体输入 (可选)	设施中的空气或惰性气体
排气 (可选)	在设施内排气

材料处理

树脂托盘容量	2 升
树脂储存温度	通常 15°C 至 30°C (59°F 至 86°F)

安全特性

打印机认证	加密安全的信号交换
网络安全	行业标准的端到端加密



美国总部

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344,
USA
+1 952 937 3000

以色列总部

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

中国上海

上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编 :200072
电话 :+ 86 21 3319 6068



Stratasys 官方微信

www.stratasys-china.com
ISO 9001:2015 认证

© 2021 Stratasys Ltd. 版权所有。保留所有权利。Stratasys、Stratasys 图章徽标、Origin 和 P3 是 Stratasys Ltd. 和/或其子公司或附属公司的商标或注册商标，并且可能已在特定司法管辖区内注册。所有其他商标归各自所有者所有。产品规格如有变更，恕不另行通知。BR_P3-Origin One_A4_0421a

