

## 设计不受 拘束

使用 Stratasys J8 系列  
3D 打印机制作原型

唯有不受限制才能成就卓越设计。Stratasys® J826™ Prime 和 J850™ Prime 3D 打印机专为设计师而造，可帮助您更快实现和改进创意。

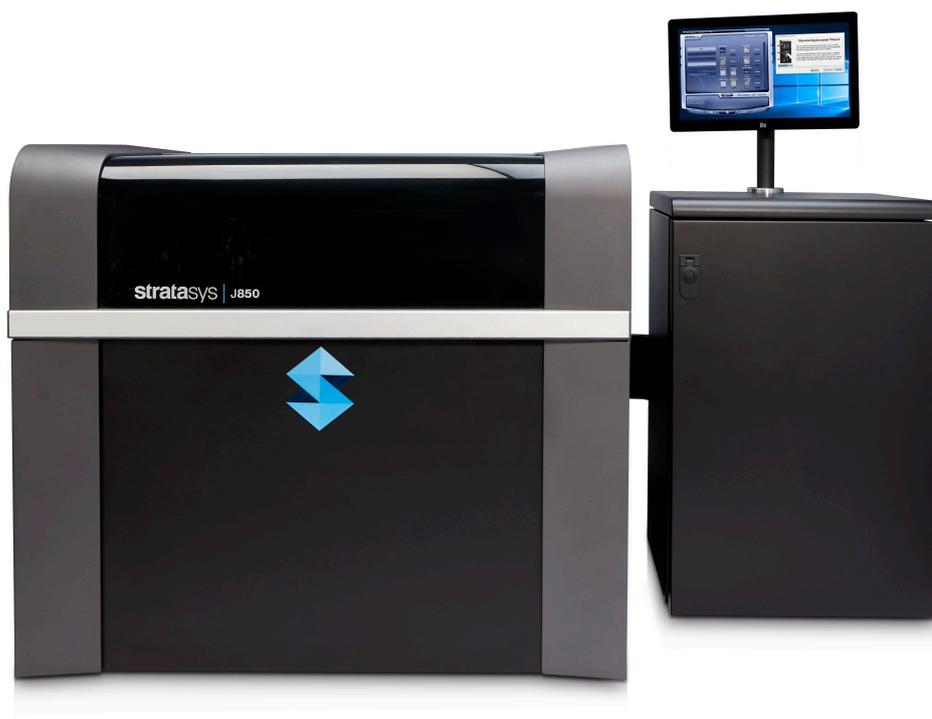


# 通过迭代进行更多探索

在使用传统方法制作单个原型所需的时间内，使用 J8 系列 3D 打印机可以多实现 5 次迭代。

这种可以打印七种材料的大型打印机使您可以加载多种最常用的树脂，避免更换材料造成的停机时间。此外，您还可以使用 J850 Prime 的超高速草稿模式和 J826 Prime 的高速打印模式快速打印每一个设计方案。

这种更高效的工作流程可以帮助您在短短数日内完成设计、测试和优化，而不需要数周时间。





## 作出更明智的 设计决策

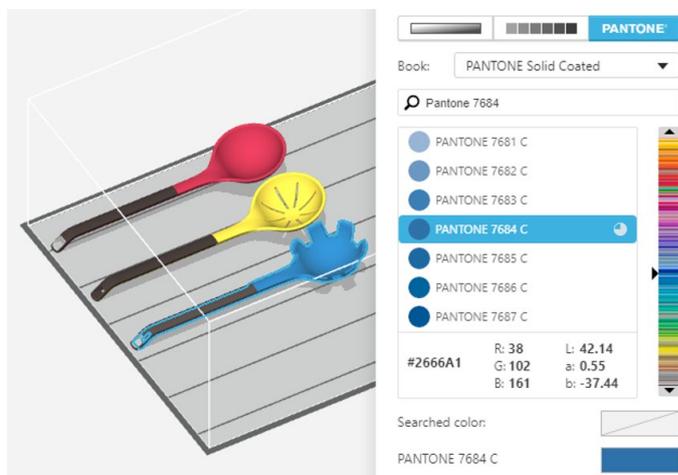
更逼真的原型有助于与内部利益相关者针对设计想法更好地进行沟通。J826 Prime 和 J850 Prime 只需传统模型所花费时间的 20% 就能 3D 打印出全彩色模型。这样一来，用户就可以更快地作出决定和获得批准，从而迅速将产品推向市场，同时确保设计迭代次数有增无减。



# 借助逼真模型进行沟通

制作外观和触感类似于成品的原型。J826 Prime 和 J850 Prime 可生成超过 500,000 种可分辨的颜色组合，同时打印七种树脂，并提供多材料性能，即刻将最富想象力的想法变为现实——这使您可以在设计过程中尽早作出更准确的决策。

从产品设计、医疗设备到应用在课堂上学到的概念，无论有多少设计想法，J8 系列打印机均可帮您实现。模拟多种逼真纹理，或使用透明材料为原型打造更逼真的表面。



在 GrabCAD Print 中选择潘通色彩。

## 利用颜色提升设计水准

通过使用 PANTONE® 颜色进行 3D 打印，提高打印速度、打印效率和模型的色彩逼真度。作为 PANTONE Validated™（潘通认证）的 3D 打印机，J826 Prime 和 J850 Prime 让设计师可以用 Stratasys CMYK 颜色搭配超过 1900 种可打印的 PANTONE 颜色、Solid Coated 和 SkinTones™。



# 降低制作成本



整体而言，利用 3D 打印进行原型制作比采用传统方法更具成本效益，而且无需外包或聘请专家。与传统方法相比，原型制作成本降低超过 80%。

## 准备文件确保打印成功

使用 GrabCAD Print™ 软件简化您的工作流程。GrabCAD Print 使您可以直接从最常用的设计软件进行打印，并接受 3MF、OBJ/VRML、STEP 等文件格式和各种本机 CAD 格式。您还可以详细预览模型，以便可以在打印前进行调整。纹理识别、工具提示和通知等定期更新的智能默认设置还将帮助指导您完成无缝打印过程。

如需了解有关 GrabCAD Print 的详细信息，请访问 [grabcad.com/print](http://grabcad.com/print)

# 80%

原型成本  
降低 80%\*

# 5 倍

设计迭代  
快 5 倍\*

\*与传统原型制作方法相比。

# 更早开始优化

J8 系列的速度、精确度和可重复性为用户留出了更多时间来优化模型的外形、匹配度及功能。因此，您可以提前解决潜在问题，并减少制造阶段出现的错误。



# 令人惊叹的设计

利用多材料功能以及 PolyJet™ 材料几乎无限的可能性，只需打印一次，即可在色彩、透明度和柔性方面达到前所未有的高度。



## 实现透明度

使用 VeroUltra™ Clear 3D 打印半透明零件，或搭配彩色，创造惊人的透明色度。



## 提升鲜艳度

使用 VeroVivid™ 彩色材料，在快速原型制作过程中实现拟合度、外形、颜色和纹理的近似匹配。



## 灰度概念模型

利用 DraftGrey™ 制作低成本概念模型，快速推进设计过程的最初几个阶段。



## 制作柔性零件

使用 Agilus30™ 材料系列制作可以折弯、弯曲、拉长和密封的柔性零件及原型。

# 规格概览

## J8 系列产品规格

模型材料	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vero™ 系列不透明材料，包括中性色调和鲜艳的 VeroVivid™ 颜色</li><li>• Agilus30™ 系列柔性材料</li><li>• 透明 VeroClear™ 和 VeroUltraClear</li></ul>
数字模型材料	数量不限的复合材料包括： <ul style="list-style-type: none"><li>• 超过 50 万种颜色</li><li>• Digital ABS Plus™ 和 Digital ABS2 Plus™，象牙色和绿色</li><li>• 拥有不同肖氏硬度 A 值的类橡胶材料</li><li>• 半透明彩色色调</li></ul>
支撑材料	SUP705™（可用水枪移除） SUP706B™（水溶性）
打印尺寸	J826 Prime: 255 x 252 x 200 毫米（10 x 9.9 x 7.9 英寸） J850 Prime: 490 x 390 x 200 毫米（19.3 x 15.35 x 7.9 英寸）
层厚度	横向打印层最薄为 14 微米（0.00055 英寸） 超高速 <sup>1</sup> 模式下 55 微米（0.002 英寸）
工作站兼容性	Windows 10
网络连接	LAN — TCP/IP
系统尺寸和重量	J826 Prime 系统: 820 x 1310 x 665 毫米（32.28 x 51.57 x 26.18 英寸）；234 千克（516 磅） J826 Prime 材料柜: 1119 x 656 x 637 毫米（44 x 25.8 x 25.1 英寸）；153 千克（337 磅） J850 Prime 系统: 1400 x 1260 x 1100 毫米（55.1 x 49.6 x 43.4 英寸）；430 千克（948 磅） J850 Prime 材料柜: 1119 x 656 x 637 毫米（44 x 25.8 x 25.1 英寸）；153 千克（337 磅）
操作条件	温度 18 - 25 °C (64 - 77 °F); 相对湿度 30-70%（非冷凝）
电源要求	100-120 VAC, 50-60 Hz, 13.5 A 单相 220-240 VAC, 50-60 Hz, 7 A 单相
合规性	CE 和 FCC 认证
软件	GrabCAD Print
打印模式	高质量: 多达 7 种基本树脂, 14 微米（0.00055 英寸）分辨率 高度混合: 多达 7 种基本树脂, 27 微米（0.001 英寸）分辨率 高速: 多达 3 种基本树脂, 27 微米（0.001 英寸）分辨率 超高速 <sup>1</sup> : 1 种基本树脂, 55 微米（0.002 英寸）分辨率
准确性	J826 Prime: 与 STL 尺寸的典型偏差, 针对使用刚性材料打印的模型, 基于尺寸: 小于 100 毫米 - ±100μ; 大于 100 毫米 - ±200μ。 J850 Prime: 与 STL 尺寸的典型偏差, 针对使用硬质材料打印的模型, 基于尺寸: 小于 100 毫米 - ±100 微米; 大于 100 毫米 - ±200 微米或 ± 零件长度的 0.06%, 以较大者为准。

<sup>1</sup> - J826 Prime 不适用。

# 敢想 敢印

## 立即联系我们



美国总部  
7665 Commerce Way,  
Eden Prairie, MN 55344,  
USA  
+1 952 937 3000

以色列总部  
1 Holtzman St., Science Park,  
PO Box 2496  
Rehovot 76124, Israel  
+972 74 745 4000

中国上海  
上海市静安区  
灵石路 718 号 A3 幢一楼  
邮编 :200072  
电话 :+ 86 21 3319 6093



Stratasys 官方微信

[www.stratasys-china.com](http://www.stratasys-china.com)  
ISO 9001:2015 认证

© 2021 Stratasys Ltd. 版权所有。保留所有权利。Stratasys、Stratasys 图章徽标、PolyJet、J826、J850、Digital ABS Plus、Digital ABS2 Plus、Agilus30、Vero、VeroVivid、VeroClear、VeroUltraClear、SUP705、SUP706B 和 GrabCAD Print 均是 Stratasys Ltd. 和/或其子公司的商标或注册商标，并且可能已在特定司法管辖区内注册。PANTONE® 和其他潘通商标是 Pantone LLC®，2016 年的财产。对潘通商标和版权的使用获得 Pantone LLC 许可并遵守与 Stratasys Ltd 签订的许可证协议。所有其他商标由各自所有者所有。产品规格如有变更，恕不另行通知。BR\_PJ\_J8SeriesBrochure\_A4\_0121a

