

Stratasys



FDM 3D 打印机 和材料

可靠、可重复、性能卓越



FDM

更强大 更快 更好

FDM 技术具有无与伦比的多功能性以及经过验证的性能。



选择灵活 效益持久

FDM®（熔融沉积成型）3D 打印机具有无与伦比的丰富功能，它可根据您的 CAD 文件制造出耐用零件。这些零件非常坚固，可用作先进的概念模型、功能性原型、制造工具和生产零件。工程师只需要加载不同文件和材料就可以生产出各种产品。没有任何传统机械加工工艺可以做到这点。



卓越的材料 无可比拟的可重复性

FDM 技术搭配工程级热塑塑料，可以构建功能强大、经久耐用且尺寸稳定的零件，将 3D 打印技术的精确性和可重复性发挥到极致。FDM 3D 打印机使用最常用的热塑性塑料来制造零件，如 ABS、聚碳酸酯、各种混合物，以及用于航空航天、医疗、汽车、电子和其他专业应用的工程热塑塑料。在使用 3D 打印进行原型验证和制作成品时，更加需要使用热塑塑料，并且对于许多应用而言，耐用且经验证的热塑塑料可能是唯一的选择。





更大的零件 更好的设计

FDM 系统与其所生产的零件一样功能强大、坚固耐用。非常先进的 FDM 3D 打印机拥有该级别设备中最大的制造空间和材料性能，并且具备比其他增材制造系统更长的连续制造时间、更大的零件尺寸和更高的产量。此外，它们是真正的生产主力，具有高产量、高工作循环和高利用率，将数字制造从空谈变为现实。



速度更快 流程更高效

FDM 3D 打印机可以简化从设计到制造的流程，降低成本并消除流程中的传统障碍。借助 FDM，设计师可以在同一天实现和验证想法。各行各业可以缩短交付时间并降低成本，制造出质量更好、可以更快上市的产品。设计突破、工艺创新、及时制造——您能想到的，FDM 都能做到。



更多材料
更多益处



材料	亮点
Antero™ 800NA（聚醚酮酮）	• 高耐热性和耐化学性 • 低排气性和高尺寸稳定性 • 出色的强度、韧性和耐磨性
Antero 840CN03（聚醚酮酮）	• 优秀的 ESD（静电耗散）性能 • 高耐热性和耐化学性 • 低排气性和高尺寸稳定性 • 出色的强度、韧性和耐磨性
ULTEM™ 1010 树脂（聚醚酰亚胺）	• 最高的耐热性、耐化学性和拉伸强度 • 出色的强度和热稳定性
ULTEM™ 9085 树脂（聚醚酰亚胺）	• 耐热度高、耐化学性强；极高的抗弯强度 • 飞机、公共汽车、火车和船只等商业运输应用的理想选择 • 满足 FST（火焰、烟雾和毒性）要求
PPSF（聚苯砜）	• 卓越的机械性能，最高的强度 • 腐蚀性和高温环境应用的理想选择
ST-130™（牺牲模具）	• 专门设计用于中空复合部件 • 极快的免手动溶解时间 • 极高的耐热性与耐高压性
FDM Nylon 6™（聚酰胺 6）	• 兼具优于其他热塑塑料的强度和韧性 • 可生产具有光洁表面和高抗断裂性的耐用零件
FDM Nylon 12™（聚酰胺 12）	• 用于增材制造的最坚韧的尼龙材料 • 非常适合需要频繁扣合、压接插件和耐性的应用 • 工艺简单洁净 — 无粉末
FDM Nylon 12CF™（聚酰胺 12CF）	• 具有卓越结构特征的碳纤维增强热塑塑料 • 极高的抗弯强度 • 最高的刚度-重量比
PC（聚碳酸酯）	• 广泛使用的工业热塑塑料，拥有卓越的机械特性和耐热性 • 准确、耐用和稳定的原型，适用于在金属弯曲和复合应用中制造坚固的零件和模子 • 适用于要求较高的原型制作需求、工具和固定装置
PC-ISO™（聚碳酸酯）	• 使用伽玛辐射或氧化乙烯消毒方法进行消毒 • 最适合需要更高强度和消毒的应用
PC-ABS（聚碳酸酯 - 丙烯腈丁二烯苯乙烯聚合物）	• 卓越的 PC 机械性能和耐热性 • ABS 出众的特征细节和优美的外观 • 免手动支撑材料移除槽（水溶性支撑材料）
ASA（丙烯腈）	• 制作抗紫外线部件，在 FDM 材料中美感最佳 • 适用于生产户外基础设施和商业应用零件、户外功能性原型与汽车部件和配件
ABS-ESD7™（丙烯腈丁二烯苯乙烯聚合物 - 静态耗散）	• 静电耗散，表面电阻为 10⁴-10⁹ 欧姆 • 为电子和静电灵敏产品制作强大的装配工具 • 广泛使用功能性原型的外壳、外罩和包装
ABS-M30™(丙烯腈丁二烯苯乙烯聚合物)	• 多用途材料：利于成型、组装和功能性应用 • 熟悉的生产材料，实现精确的原型制作
Diran™ 410MF07	• 良好的机械特性和硬度 • 光滑纹理，滑动摩擦力小 • 最适合生产夹具、治具和制造辅助工具
PLA（聚乳酸）	• 快速打印 • 经济实惠、方便易用 • 适合制作概念模型
FDM™ TPU 92A（热塑性聚氨酯）	• 肖氏 A 值达 92 的弹性材料 • 柔软、耐用且弹性强 • 兼容可溶性支撑材料 • 无需模具即可加速弹性材料原型制作

适合多种用途的 打印机



	F120™	F170™	F270™
构建尺寸	10 x 10 x 10 英寸 (254 x 254 x 254 毫米)	10 x 10 x 10 英寸 (254 x 254 x 254 毫米)	12 x 10 x 12 英寸 (305 x 254 x 305 毫米)
设备尺寸/重量	35 x 35 x 29 英寸 (889 x 889 x 721 毫米) , 275 磅 (124 千克)	64 x 34 x 28 英寸 (1626 x 864 x 711 毫米) 500 磅 (227 千克) , 含耗材	64 x 34 x 28 英寸 (1626 x 864 x 711 毫米) 500 磅 (227 千克) , 含耗材
材料选项	ABS-M30、ASA	ABS-M30、ASA、PLA、 FDM TPU 92A	ABS-M30、ASA、PLA、 FDM TPU 92A
产量对比	1.5 x (标准模式) 3 x (快速草稿模式)	1.5 x (标准模式) 3 x (快速草稿模式)	1.5 x (标准模式) 3 x (快速草稿模式)
零件精度度¹	生产零件精确度在以下范围内： +/- 0.008 英寸 (0.200 毫米) , 或 +/- 0.002 英寸/英寸 (0.002 毫米/毫米) , 以较大者为准。	生产零件精确度在以下范围内： +/- 0.008 英寸 (0.200 毫米) , 或 +/- 0.002 英寸/英寸 (0.002 毫米/毫米) , 以较大者为准。	生产零件精确度在以下范围内： +/- 0.008 英寸 (0.200 毫米) , 或 +/- 0.002 英寸/英寸 (0.002 毫米/毫米) , 以较大者为准。
软件	GrabCAD Print™ : GrabCAD Print 简化了传统的 3D 打印准备流程, 使打印机的使用智能化, 让您的团队可以更快速地获得优质的打印成品。直接从 CAD 打印、整理打印队列、监控材料用量并提供模型的详尽预览图。通过托盘和切片预览功能, 可以在打印之前进行调整。		



	F370™	Fortus 380mc™ ³	Fortus 450mc™	F900™
构建尺寸	14 x 10 x 14 英寸 (355 x 254 x 355 毫米)	14 x 12 x 12 英寸 (355 x 305 x 305 毫米)	16 x 14 x 16 英寸 (406 x 355 x 406 毫米)	36 x 24 x 36 英寸 (914 x 610 x 914 毫米)
设备尺寸/重量	64 x 34 x 28 英寸 (1,626 x 864 x 711 毫米) 含耗材 500 磅 (227 千克)	50 x 35.5 x 76.5 英寸 (1,270 x 901.7 x 1,984 毫米) 1,325 磅 (601 千克)	50 x 35.5 x 76.5 英寸 (1,270 x 901.7 x 1,984 毫米) 1,325 磅 (601 千克)	109.1 x 66.3 x 79.8 英寸 (2,772 x 1,683 x 2,027 毫米) 6,325 磅 (2,869 千克)
材料选项	ABS-M30、ASA、PC-ABS、PLA、Duran 410MF07、ABS-ESD7、FDM TPU-92A	ABS-M30、ABS-M30i、ABS-ESD7、ASA、PC-ISO、PC、PC-ABS、FDM Nylon 12 Fortus 380mc 碳纤维版³： ASA 和 FDM Nylon 12CF	ABS-M30、ABS-M30i、ABS-ESD7、Antero 800NA、Antero 840CN03、ASA、PC-ISO、PC、PC-ABS、FDM Nylon 12、FDM Nylon 12CF、ST-130、ULTEM™ 9085 树脂、ULTEM 1010 树脂	ABS-M30、ABS-M30i、ABS-ESD7、Antero 800NA、Antero 840CN03、ASA、PC-ISO、PC、PC-ABS、PPSF、FDM Nylon 12、FDM Nylon 12CF、FDM Nylon 6、ST-130、ULTEM™ 9085 树脂、ULTEM™ 1010 树脂
产量对比	1.5 x (标准模式) 3 x (快速草稿模式)	2.0 x	2.0 x	2.1 x
零件精度 ¹	生产零件精度在以下范围内：+/- 0.008 英寸 (0.200 毫米)，或 +/- 0.002 英寸/英寸 (0.002 毫米/毫米)，以较大者为准。	生产零件精度在以下范围内：± 0.005 英寸 (0.127 毫米)，或 ± 0.0015 英寸/英寸 (0.0015 毫米/毫米)，以较大者为准。	生产零件精度在以下范围内：± 0.005 英寸 (0.127 毫米)，或 ± 0.0015 英寸/英寸 (0.0015 毫米/毫米)，以较大者为准。	生产零件精度在以下范围内：± .0035 英寸 (0.09 毫米)，或 ± .0015 英寸/英寸 (0.0015 毫米/毫米)，以较大者为准。 ²
软件	Insight™ ：Insight 软件使用方便，只需按下按钮就可以自动切片并生成支撑结构和材料挤压路径，为在 FDM 3D 打印机上加工制造 3D 数字零件文件（输出为 STL 格式）做好准备。如果需要，用户可以覆盖 Insight 设置的默认值，手动修改参数以控制零件的外形、强度和精度，以及 FDM 工艺的时间、产量、成本及效率。 Control Center™ ：Control Center 是连接用户工作站和 FDM 系统、管理作业并监控 FDM 系统生产状态的软件。此软件应用操控方便，可将效率、产量和使用率最大化，同时尽可能缩短响应时间。Control Center 包含在 Insight 软件内。 GrabCAD Print ：GrabCAD Print 简化了传统的 3D 打印准备流程，使打印机的使用智能化，让您的团队可以更快速地获得优质的打印成品。直接从 CAD 打印、整理打印队列、监控材料用量并提供模型的详尽预览图。通过托盘和切片预览功能，可以在打印之前进行调整。			

¹ 准确度与几何形状有关。可达精度规格源自于 95% 空间产量统计数据。Z 部分的准确度包括 -0.000/+ 分层厚度的额外公差。

² 详情请参阅 Fortus 900mc 精度研究白皮书。

³ Fortus 380mc 碳纤维版只能处理 ASA 和 FDM Nylon 12CF，其他方面与 Fortus 380mc 相同。

优质材料 卓越性能

FDM 3D 打印机使用各种工程级热塑塑料，直接根据数字资料制造功能性零件。FDM 热塑塑料具有良好的环境稳定性，因此其整体形状和零件精确度不会随着环境条件在时间的推移下发生变化，不像粉末在类似过程中会变化。FDM 3D 打印机中的材料易于更换，且没有脏乱复杂的处理过程。FDM 热塑塑料结合 FDM 3D 打印机，可为您提供高质量的热塑塑料零件，是概念模型制作、功能性原型制作、模具制造和生产零件的理想选择。

	Antero 800NA	Antero 840CN03	ULTEM™ 1010 树脂	ULTEM™ 9085 树脂	PPSF
系统可用性	Fortus 450mc F900	Fortus 450mc F900	Fortus 400mc Fortus 450mc Fortus 900mc/F900	Fortus 400mc Fortus 450mc Fortus 900mc/F900	Fortus 400mc Fortus 900mc/F900
层厚度	0.010 英寸 (0.254 毫米)	0.010 英寸 (0.254 毫米)	0.010 英寸 (0.254 毫米) ⁹ 0.013 英寸 (0.330 毫米) 0.020 英寸 (0.508 毫米)	0.010 英寸 (0.254 毫米) ⁸ 0.013 英寸 (0.330 毫米)	0.010 英寸 (0.254 毫米) ³ 0.013 英寸 (0.330 毫米)
支撑材料	SUP8000B™ 剥离材料	SUP8000B 剥离材料	ULTEM™ 支撑剥离材料	ULTEM™ 9085 树脂支撑剥离材料	PPSF 支撑剥离材料
可选颜色	■ 自然色	■ 自然色	■ 自然色	■ 自然色 ■ 黑色	■ 自然色
拉伸强度（极限） ²	XZ: 13,150 psi (90 MPa) ZX: 8,260 psi (55 MPa)	XZ: 13,610 psi (95 MPa) ZX: 7,320 psi (50 MPa)	XZ: 11,490 psi (80 MPa) ZX: 4,080 psi (30 MPa)	XZ: 10,000 psi (70 MPa) ZX: 5,700 psi (49 MPa)	XZ: 8,000 psi (55 MPa)
断裂伸长率 ²	XZ: 6.0% ZX: 1.9%	XZ: 6.0% ZX: 1.8%	XZ: 4.0% ZX: 1.1%	XZ: 5.4% ZX: 1.9%	XZ: 3.0%
抗弯强度	XZ: 20,325 (135 MPa) ZX: 12,640 (70 MPa)	XZ: 19,620 psi (135 MPa) ZX: 9,760 psi (70 MPa)	XZ: 18,475 psi (130 MPa) ZX: 11,830 psi (80 MPa)	XZ: 15,030 psi (104 MPa) ZX: 10,600 psi (73 MPa)	XZ: 15,900 psi (110 MPa)
悬臂梁抗冲击性， 有缺口	XZ: 0.8 ft-lb/in. (45 J/m) ZX: 0.6 ft-lb/in. (30 J/m)	XZ: 0.9 ft-lb/in. (48 J/m) ZX: 0.5 ft-lb/in. (28 J/m)	XZ: 0.5 ft-lb/in. (25 J/m) ZX: 0.41 ft-lb/in. (20 J/m)	XZ: 1.7 ft-lb/in. (88 J/m) ZX: 0.77 ft-lb/in. (40 J/m)	XZ: 1.1 ft-lb/in. (58.7 J/m)
热变形 264 psi	147° C	153° C	210° C	173° C	188° C
独特属性	高强度、耐热性和耐化学性，低除气性	静电耗散 (ESD) 性能和高耐化学性	高耐温性，针对复合材料加工的抗压强度高	火焰、烟雾和毒性 (FST) 评级，ULTEM™ 9085 树脂航空航天级材料可用	最高的耐温性

ST-130		FDM Nylon 6	FDM Nylon 12	FDM Nylon 12CF	PC
系统可用性	Fortus 450mc Fortus 900mc/F900	Fortus 900mc/F900	Fortus 360 Fortus 380mc Fortus 400mc Fortus 450mc Fortus 900mc/F900	Fortus 380mc CFE Fortus 450mc F900	Fortus 360mc Fortus 380mc Fortus 400mc Fortus 450mc Fortus 900mc/F900
层厚度	0.013 英寸 (0.330 毫米)	0.010 英寸 (0.254 毫米) 0.013 英寸 (0.330 毫米)	0.007 英寸 (0.178 毫米) 0.010 英寸 (0.254 毫米) 0.013 英寸 (0.330 毫米)	0.010 英寸 (0.254 毫米)	0.005 英寸 (0.127 毫米) ^{1,5} 0.007 英寸 (0.178 毫米) 0.010 英寸 (0.254 毫米) 0.013 英寸 ⁵ (0.330 毫米)
支撑材料	ST-130 支撑剥离材料	SR-110 水溶性支撑材料	SR-110 水溶性支撑材料	SR-110 水溶性支撑材料	PC 支撑剥离材料 SR-110 水溶性支撑材料
可选颜色	■ 自然色	■ 黑色	■ 黑色	■ 黑色	□ 白色
拉伸强度（极限） ²		XZ : 9,800 psi (67.6 MPa) ZX : 5,300 psi (36.5 MPa)	XZ : 7,140 psi (50 MPa) ZX : 6,060 psi (42 MPa)	XZ : 12,110 psi (83 MPa) ZX : 4,745 psi (33 MPa)	XZ : 8,390 psi (60 MPa) ZX : 5,145 psi (35 MPa)
断裂伸长率 ²		XZ : 38.0% ZX : 3.2%	XZ : 30.0% ZX : 6.5%	XZ : 2.4% ZX : 1.2%	XZ : 5.2% ZX : 1.8%
抗弯强度		XZ : 14,100 psi (97.2 MPa) ZX : 11,900 psi (82 MPa)	XZ : 8,185 psi (55 MPa) ZX : 7,900 psi (55 MPa)	XZ : 22,245 psi (150 MPa) ZX : 9,070 psi (62 MPa)	XZ : 13,050 psi (90 MPa) ZX : 10,870 psi (75 MPa)
悬臂梁抗冲击性, 有缺口		XZ : 2.0 ft-lb/in. (106 J/m) ZX : 0.8 ft-lb/in. (43 J/m)	XZ : 2.6 ft-lb/in. (140 J/m) ZX : 1.3 ft-lb/in. (70 J/m)	XZ : 2.0 ft-lb/in. (105 J/m) ZX : 0.45 ft-lb/in. (25 J/m)	XZ : 1.4 ft-lb/in. (75 J/m) ZX : 0.5 ft-lb/in. (25 J/m)
热变形 264 psi	108° C	93° C	80° C	140° C	140° C
独特属性	在牺牲模具应用中可溶	兼具非常高的强度和韧性	抗疲劳性，断裂伸长率高	最坚硬的 FDM 材料	强韧性（拉伸）

优质材料

卓越性能

(接上页)

	PC-ISO	PC-ABS	ASA	ABS-ESD7	ABS-M30
系统可用性	Fortus 380mc Fortus 400mc Fortus 450mc Fortus 900mc/F900	F170/270/370 Fortus 360mc Fortus 380mc Fortus 400mc Fortus 450mc Fortus 900mc/F900	F120/170/270/370 Fortus 360mc Fortus 380mc Fortus 380mc CFE Fortus 400mc Fortus 450mc Fortus 900mc/F900	F370 Fortus 400mc Fortus 380mc Fortus 450mc Fortus 900mc/F900	F120/170/270/370 Fortus 360mc Fortus 380mc Fortus 400mc Fortus 450mc Fortus 900mc/F900
层厚度	0.010 英寸 (0.254 毫米) 0.013 英寸 (0.330 毫米) 0.020 英寸 (0.508 毫米)	0.005 英寸 (0.127 毫米) ¹ 0.007 英寸 (0.178 毫米) 0.010 英寸 (0.254 毫米) 0.013 英寸 (0.330 毫米)	0.005 英寸 (0.127 毫米) 0.007 英寸 (0.178 毫米) 0.010 英寸 (0.254 毫米) 0.013 英寸 (0.330 毫米) 0.020 英寸 (0.508 毫米)	0.007 英寸 (0.178 毫米) 0.010 英寸 (0.254 毫米)	0.005 英寸 (0.127 毫米) ¹ 0.007 英寸 (0.178 毫米) 0.010 英寸 (0.254 毫米) 0.013 英寸 (0.330 毫米)
支撑材料	PC 支撑剥离材料	QSR 可溶性支撑材料 SR-20™ 可溶性支撑材料 SR-110™ 可溶性支撑材料	QSR 可溶性支撑材料 SR-30™ 可溶性支撑材料 SR-35™ 可溶性支撑材料	QSR 可溶性支撑材料 SR-30 可溶性支撑材料 SR-35 可溶性支撑材料	QSR 可溶性支撑材料 SR-20™ 可溶性支撑材料 SR-30 可溶性支撑材料 SR-35 可溶性支撑材料
可选颜色	□ 白色 ■ 半透明自然色	■ 黑色 □ 白色 ²	■ 象牙色 ¹⁰ ■ 黑色 ■ 深灰色 ■ 浅灰色 □ 白色 ■ 红色 ■ 橙色 ■ 黄色 ■ 绿色 ■ 深蓝色	■ 黑色	■ 象牙色 □ 白色 ■ 黑色 ¹¹ ■ 深灰色 ■ 红色 ■ 蓝色 ■ 橙色 ⁵ ■ 黄色 ⁶ ■ 绿色 ⁶
拉伸强度（极限） ²	XZ: 8,300 psi (57 MPa)	XZ: 5,300 psi (36 MPa) ZX: 3,755 psi (25 MPa)	XZ: 4,750 psi (33 MPa) ZX: 4,110 psi (28 MPa)	XZ: 5,130 psi (35 MPa) ZX: 3,920 psi (27 MPa)	XZ: 4,470 psi (30 MPa) ZX: 3,990 psi (30 MPa)
断裂伸长率 ²	XZ: 4.0%	XZ: 4.7% ZX: 1.8%	XZ: 5.9% ZX: 1.8%	XZ: 3.4% ZX: 1.6%	XZ: 8.0% ZX: 1.8%
抗弯强度	XZ: 13,100 psi (90 MPa)	XZ: 8,970 psi (60 MPa) ZX: 6,700 psi (45 MPa)	XZ: 8,925 psi (60 MPa) ZX: 7,395 psi (50 MPa)	XZ: 9,795 psi (67 MPa) ZX: 6,435 psi (45 MPa)	XZ: 8,510 psi (60 MPa) ZX: 6,910 psi (50 MPa)
悬臂梁抗冲击性， 有缺口	XZ: 1.6 ft-lb/in. (86 J/m)	XZ: 4.5 ft-lb/in. (240 J/m) ZX: 0.6 ft-lb/in. (35 J/m)	XZ: 0.81 ft-lb/in. (45 J/m) ZX: 0.45 ft-lb/in. (20 Mpa)	XZ: 0.68 ft-lb/in. (35 J/m) ZX: 0.38 ft-lb/in. (20 J/m)	XZ: 1.9 ft-lb/in. (100 J/m) ZX: 0.6 ft-lb/in. (30 J/m)
热变形 264 psi	126° C	100° C	98° C	100° C	100° C
独特属性		坚固（抗冲击）	抗紫外线，在 FDM 材料 中美感最佳	静电耗散 (ESD) 性能	有各种颜色选项

	Diran 410MF07	PLA	FDM TPU 92A
系统可用性	F370	F170 F270 F370	F170 F270 F370
层厚度	0.007 英寸 (0.178 毫米) 0.010 英寸 (0.254 毫米) 0.013 英寸 (0.330 毫米)	0.010 英寸 (0.254 毫米)	0.007 英寸 (0.178 毫米) 0.010 英寸 (0.254 毫米)
支撑材料	SUP4000B™ 支撑剥离材料	PLA 模型（可剥离）	QSR 可溶性支撑材料
可选颜色	■ 深灰色	■ 黑色 □ 白色 ■ 浅灰色 ■ 中灰色 ■ 红色 ■ 蓝色 ■ 半透明自然色 ■ 半透明红色 ■ 半透明蓝色 ■ 半透明黄色 ■ 半透明绿色	■ 黑色
拉伸强度（极限） ²	XZ : 6,490 psi (45 MPa) ZX : 4,460 psi (30 MPa)	XZ : 6,990 psi (48 MPa) ZX : 3,830 psi (26 MPa)	XY : 2,432 psi (16.8 MPa) XZ : 2,519 psi (17.4 MPa)
断裂伸长率 ²	XZ : 12.0% ZX : 3.1%	XZ : 2.5% ZX : 1.0%	XY : 552% XZ : 482%
抗弯强度	XZ : 8,800 psi (60 MPa) ZX : 6,770 psi (45 MPa)	XZ : 12,190 psi (84 MPa) ZX : 6,570 psi (45 MPa)	-
悬臂梁抗冲击性， 有缺口	XZ : 7 ft-lb/in. (380 J/m) ZX : 0.5 ft-lb/in. (27 J/m)	XZ : 0.5 ft-lb/in. (27 J/m)	-
热变形 @ 264 psi	70° C	51° C	-
独特属性	光滑纹理，滑动摩擦小	低成本，快速草稿模式打印	弹性材料

¹ 0.005 英寸（0.127 毫米）层厚度，不可用于 Stratasys F900。

² 请参阅各材料的数据表以了解测试细节。

³ 0.013 英寸（0.330 毫米）层厚的 PPSF 不可用于 Stratasys F900。

⁴ 成品设备制造商有责任确定用于其制成品的所有零部件和材料的适用性。

⁵ 当使用剥离支撑材料时，PC 可达到 0.013 英寸（0.330 毫米）层厚。当使用 SR-100™ 可溶性支撑材料时，PC 可达到 0.005 英寸 (0.127mm) 层厚。

⁶ 只适用于 Stratasys F123™ 系列。

⁷ 只适用于 Stratasys F370 系列。

⁸ 适用于 Fortus 400mc 和 Stratasys F900。

⁹ 适用于 F170、F270、F370 和 F900。

¹⁰ F120 仅可使用 ASA 象牙白。

¹¹ ABS 黑色仅适用于 F120。

高级材料 让您享受更多益处



我们不仅提供最丰富的材料选择，还会帮助您充分使用这些材料。

为了帮助您获得最大效益，我们不断开发和投资我们的硬件、软件和服务，从而提升准确性、灵活性和可靠性，为您省时省心。

选择 **Stratasys** 为您打印。

联系方式

中国上海

上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编: 200072
电话: +86-21-3319-6093

美国总部

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344, USA
Tel: +1 800 801 6491 (US Toll Free)
+1 952 937 3000 (Intl)

以色列总部

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496 Rehovot 76124, Israel
Tel: +972 74 745 4000



Stratasys 官方微信

www.stratasys.com.cn

ISO 9001:2015 认证

© 2020 Stratasys Ltd. 版权所有。保留所有权利。Stratasys、Stratasys 徽标、Fortus、Fortus 380mc、Fortus 450mc、Fortus 900mc、F900、F123 Series、F120、F170、F270、F370、GrabCAD Print、ABSplus、ABSi、ABS-M30、ABS-M30i、ABS-ESD7、FDM、FDM Nylon 12、FDM Nylon 12CF、FDM Nylon 6、PC-ISO、Antero 800NA、Antero 840CN03、Diran 410MF07、SR-20、SR-30、SR-35、SR-100、SR-110、Insight、Control Center 和 ST-130 均是 Stratasys Ltd. 和/或其子公司或附属公司的商标或注册商标。可能已在某些司法辖区注册。ULTEM™ 是 SABIC 或其附属公司的注册商标。所有其他商标由各自所有者所有，而有关这些非 Stratasys 公司产品的选择、性能或使用的任何问题，Stratasys 公司不承担任何责任。BR_FDM_SystemsOverview_0320a