



处处皆有可能

Stratasys J55 3D 打印机，
让设计成为现实

自始至终掌控您的设计过程。从快速概念模型到高品质高保真模型，办公室友好的 Stratasys® J55™ 3D 打印机是您的实惠之选，将设计师的产值最大化。



让想法成为现实。

从完善产品到应用在课堂上学到的概念，无论多少设计想法，J55 均可帮您实现。J55 采用旋转式打印平台，具有出色的表面光洁度和打印质量，拥有多材料功能以及可用于工业和机械设计的材料配置。

J55 旨在提供一致、稳定的性能，其无需机械校准，拥有“准备打印”模式，可让您在不间断的情况下实现各种创意。



为您量身打造。 适用于您的工作区。

触手可及的生产力。办公室、教室或工作室环境 – J55 办公解决方案经过精心设计，能无缝融入专业空间，将干扰最小化、输出最大化。

外形小巧。

J55 打印面积/打印托盘之比为市场最佳，这意味着占用办公室的空间更小，产量更高。

无异味。

工作室、办公室和教室并非生产场所 – 也不应如此。无异味系统采用 ProAero Air Extractor，以有效捕捉和过滤烟雾，实现安全无异味的运行。

超静音。

J55 为超静音产品，工作分贝低于 53 – 与家用冰箱不相上下。

富有成本效益。

Stratasys J55 的成本约为 J826 工厂解决方案的一半，以可接受的价格实现工作流程的升级。

易用性。

采用直观的三步式彩色 3D 打印工作流程 – 设计、导入和打印。只需将设计文件以原始 CAD 文件或者 3MF 文件格式导入，并使用 GrabCAD 打印软件将模型发送到 J55 即可。

高品质。

有 J55 在手，无需妥协。使用高分辨率、快速打印和全色域特性升级您的设计流程 – 一切皆整合在低功耗的办公解决方案中。现在，您可以在不改变空间的情况下改变工作流程。





简化您的设计周期

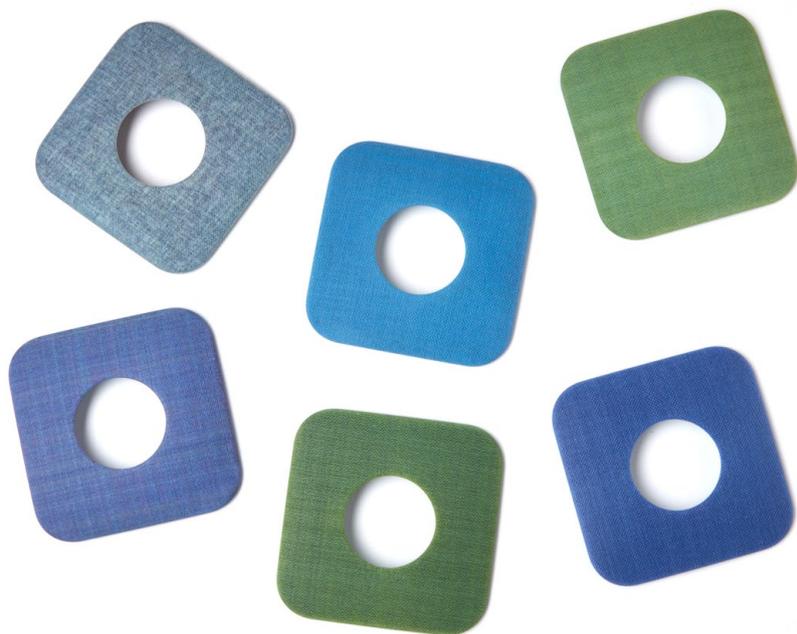


原图：概念模型。

减少在手工模型上花费的时间，并快速、频繁地迭代初始设计。经济型 DraftGrey 材料让概念模型制作变得简单且实惠。在使用传统方法制作单个原型所需的时间内，使用 Stratasys J55 3D 打印机可以获得五倍的设计迭代次数。

完善：细节设计。

尽早并频繁融入颜色。与传统方法所允许的时间相比，CMF 设计可提前几周引入，包括使用多材料功能打印的具有多种颜色和纹理的零件。在 J55 上打印的零件几乎不需要后处理，这可减少工作量，并使您的设计过程更加顺畅。



成品：高保真原型。

J55 拥有高品质的全彩材料和逼真的饰面，可让您创造出外观和触感接近实物的零件。与其在外包上浪费时间和金钱，不如在内部创造一切。逼真的原型可让您更有效地纠正错误和验证设计，从而更快地做出决策，获得批准。



与真实对话。

打造全彩、纹理逼真的原型。J55 可生成超过 500,000 种可分辨的颜色组合，同时打印五种树脂，并提供多材料性能，将最富想象力的想法变为现实——这可使您在设计过程中尽早作出更准确的决策。

利用颜色提升设计水准

通过使用 PANTONE® 颜色进行 3D 打印，提高原型的打印速度、效率和色彩逼真度。作为 PANTONE Validated™ 认证的 3D 打印机，J55 支持 Stratasys CMYK 颜色匹配超过 1900 种可打印的 Pantone Solid Coated 和 SkinTones™。



产品规格。

规格

模型材料	<ul style="list-style-type: none">■ VeroCyanV™■ VeroMagentaV™■ VeroYellowV™□ VeroPureWhite™■ VeroBlackPlus™□ VeroClear™■ DraftGrey™
支撑材料	SUP710™
构建尺寸/打印面积	最大 1,174 平方厘米
层厚度	横向打印层最薄为 18 微米 (0.0007 英寸)
网络连接	LAN - TCP/IP
系统尺寸和重量	651 x 661 x 1551 毫米 (25.63 x 26.02 x 61.06 英寸) ; 228 千克 (503 磅)
操作条件	温度 18 – 25 °C (64 – 77 °F); 相对湿度 30-70% (非冷凝)
电源要求	100–120 VAC, 50–60 Hz, 6A, 单相 220–240 VAC, 50–60 Hz, 3A, 单相
合规性	CE、FCC、EAC
软件	GrabCAD Print
打印模式	高质量速度 (HQS) – 18.75um
精度	<p>与 STL 尺寸的偏差，对于使用硬质材料打印的模型，在 1 Sigma (67%) 的统计学范围内，基于尺寸：小于 100 毫米 – $\pm 150\mu$；大于 100 毫米 – 零件长度的 $\pm 0.15\%$。**</p> <p>与 STL 尺寸的偏差，对于使用硬质材料打印的模型，在 2 Sigma (95%) 的统计学范围内，基于尺寸：小于 100 毫米 – $\pm 180\mu$；大于 100 毫米 – 零件长度的 $\pm 0.2\%$。</p>

**在环境温度为 23°C，相对湿度为 50% 时测量。

放飞想象。



美国总部

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491 (US Toll Free)
+1 952 937-3000 (Intl)
+1 952 937-0070 (Fax)

stratasys.com

ISO 9001:2015 认证

以色列

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

中国上海

上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编 :200072
电话 :+ 86-21-3319-6093



Stratasys 官方微信

