



设计无局限

用Stratasys J850 3D打印机制作原型

优秀的设计不应当被限制。使用设计师专用Stratasys® J850™ 3D打印机，可以更快、更准确、更可靠地实现和提升您的创意。



通过迭代探索更多可能性

在使用传统方法制作单个原型所需的时间内，使用 Stratasys J850 3D打印机可以制作出五倍以上设计迭代产品。

这款打印机可以同时打印七种材料，因此您可以将最常用的树脂材料同时载入打印机中，避免因更换材料而浪费时间。此外，您可以使用超高速初稿模式快速准确地打印出您的每个设计方案，从而加快您的设计初期进展，并为接下来的设计细化过程留出更多时间。

这种更快捷的工作流程也能为医疗和教育领域提供便利。在开发医疗产品的过程中，制造商可以通过这项技术加快设计过程，从而缩短产品进入临床试验所需时间。而在世界各地的教室和大学里，学生们利用这项技术，仅需几天时间、而不是几周，就可以完成相关产品的测试、设计和发现。



更快做出设计决策

通过更逼真的产品原型，有助于更好地与参与方交流设计想法。J850 3D打印机仅需打印高保真模型所需十分之一的时间就能打印出3D全色彩模型，在保证完成相同数量的设计迭代（如果不是更多的话）的前提下，后者有助于加快设计决策和审批流程，帮助您加快将产品推向市场的速度。

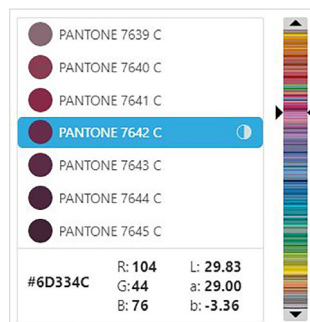


用实物而不是渲染效果来进行交流

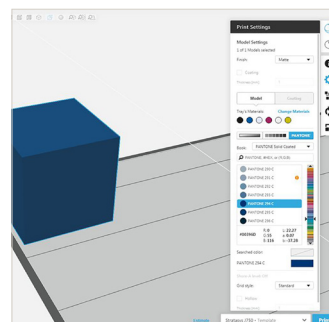


制作出外观、触感和功能都非常接近成品的产品原型。J850 3D打印机可以进行超过50万种颜色组合，同时使用七种树脂材料进行打印，其同时兼容多种材料的能力能够帮助您将极具富有想象力的想法变成现实，从而让您在设计初期就作出更准确的决策。

从产品设计、医疗器械、到将课堂上所学到的概念进行实践，J850 3D打印机可以帮助您将各种设计思路变成现实。它能够对产品原型模拟不同的真实纹理感、或使用透明材质制作出更逼真的饰面。它还能够制作出复杂的解剖模型，通过模拟活组织外观和感觉，用于进行外科手术规划或训练。此外，它还能帮助学生们探索设计过程的复杂性。



利用色彩模拟指示器配置 Pantone 色彩（示例）



GrabCAD 打印中的 Pantone 色彩选择。

用色彩为设计过程添砖加瓦

通过使用PANTONE®色彩进行3D打印，可以提高原型制作的速度、效率和色彩逼真度。经过PANTONE Validated™认证的3D打印机，Stratasys J850 3D打印机允许您将Stratasys CMYK色彩与1900多种可打印的PANTONE色彩、纯色涂层和SkinTones™色彩进行匹配。



降低生产成本



一般来说，使用3D打印技术来进行原型制作比传统方法更具成本效益，因为您不再需要外包或聘请专业专家。您还可以对所有零件和原型进行数字化保存，从而降低库存成本。特别是J850 3D打印机，与数控机床加工（CNC）方法相比，前者可以将原型制作成本降低70%以上。

为每一次成功打印准备所需文件

利用GrabCAD Print™软件来简化您的工作流程。GrabCAD Print 允许您直接从您选择的专业 CAD 格式直接打印，节省您以往用于转换和修正 STL 文件的大量时间。该软件可提供模型、托盘和图片的详细预览，以方便您在打印之前进行调整。智能默认设置、工具提示和通知将帮助指导您完成无缝打印过程。

点击grabcad.com/print，了解有关GrabCAD Print的更多信息

70%

原型制作成本降低70%*

5倍

设计迭代次数增加五倍以上*

*与传统的原型制作方法相比。

从设计初期开始优化

如果您能够在设计早期阶段进行更多次设计迭代，后期您就有更多的时间对设计进行优化。J850 3D 打印机的速度、准确性、和可重复性使您能够通过对形状、适配、功能和可制造性进行快速测试，从而不断完善您的设计。这使您能够提前解决潜在问题，从而减少在制造阶段出现错误的可能性。



给人留下深刻印象的设计

通过利用J850 3D 打印机的多种材料打印功能和PolyJet™材料的无限可能性，在单次打印中实现色彩、透明度和灵活性前所未有的组合。



实现透明度

使用VeroUltraClear™材料来打印3D原型的透明部分，或与色彩进行结合以制作出令人惊叹的透明阴影。



增强产品活力

使用VeroVivid™多色材料进行快速原型制作，并保证在贴合度、形状、颜色和纹理方面与成品尽可能的匹配。



灰度概念

用DraftGrey™材料模拟生产零件的外观，并降低概念模型制作成本。



制作柔性零件

使用Agilus30™材料可制作出可弯曲、折叠、和拉长的柔性零件和原型。

请查阅详细说明

J850 3D打印机产品规格	
模型材料	• Vero™ 系列不透明材料，包括中性色调和充满活力的VeroVivid™ 色调 • Agilus30™ 柔性材料系列 • VeroClear™ 和VeroUltraClear™ 透明材料
数字模型材料	无限数量的复合材料包括： • 超过50万种色彩 • 象牙色和绿色的 Digital ABS Plus™ 和 Digital ABS2 Plus™ • 具有各种邵氏 A 硬度值的类橡胶材料 • 半透明色彩
支撑材料	SUP705™（可用水枪流去除） SUP706B™（可溶）
构建尺寸	490 x 390 x 200毫米（19.3 x 15.35 x 7.9英寸）
分层厚度	水平构建层薄至 14 微米（0.00055 英寸） 超高速模式下55微米（0.002英寸）
工作站兼容	Windows 10
网络连接	LAN — TCP/IP
系统尺寸和重量	1400 x 1260 x 1100 毫米（55.1 x 49.6 x 43.4 英寸）；430 千克（948 磅） 材料柜：待补充
工作条件	温度 18 - 25°C（64 - 77°F）；相对湿度 30-70%（非冷凝）
电源要求	100–120 V交流电、50–60 Hz、13.5 A、单相 220–240 V交流电、50–60 Hz、7 A、单相
监管合规	CE、FCC、EAC
软件	GrabCAD Print
构建模式	高质量：多达 7 种基础树脂，14 微米（0.00055 英寸）分辨率 多混合：多达 7 种基础树脂，27 微米（0.001 英寸）分辨率 速度快：多达 3 种基础树脂，27 微米（0.001 英寸）分辨率 超高速：1 种基础树脂，55 微米（0.002 英寸）分辨率
精确度	STL 尺寸的典型偏差，对于使用刚性材料打印的型号，基于尺寸：小于100毫米 - ±100微米； 大于100毫米 - ±200微米或零件长度的±0.06%，以较大者为准。

自由想象！
自在打印！
马上联系我们吧。



中国上海

上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编：200072
+86-21-33196093

www.stratasys.com.cn
获得ISO 9001:2015认证

美国

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491 (US Toll Free)
+1 952 937-3000 (Intl)
+1 952 937-0070 (Fax)

以色列

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)



© 2019 Stratasys Ltd. 保留所有权利。Stratasys, Stratasys signet, PolyJet, Stratasys J835, Stratasys J850, Digital ABS Plus, Digital ABS2 Plus, Agilus30, Vero, VeroVivid, VeroClear, VeroUltraClear, SUP705, SUP706B 和 GrabCAD Print 是 Stratasys 和/或其子公司或分公司的商标或注册商标, 可能已在某些司法管辖区注册。PANTONE® 和其他 Pantone 商标是 Pantone 公司 (Pantone LLC®, 2016) 的财产。Pantone 商标和版权经 Stratasys 公司与 Pantone 公司签订许可协议许可使用。所有其他商标均归其各自所有者所有。产品规格如有更改, 恕不另行通知。BR_PJ_J850Brochure_A4_0919a

